EVEREST

MANUALE USO
E MANUTENZIONE

LARIUS

SEGNALINEE SEMOVENTE

INTRODUZIONE p.1
AVVERTENZE p.2
A CORRETTA PROCEDURA DI MESSA IN FUNZIONE p.3
B DATI TECNICI p.3
C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA p.4
D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO p.8
E NORME DI SICUREZZA p.8
F MESSA A PUNTO p.9
G FUNZIONAMENTO p.11
H OPERAZIONI DI VERNICIATURA p.12
I APPENDICE "A": APPARECCHIATURA CON ACCESSORIO DI DISTRIBUZIONE PERLINE CATARIFRANGENTI p.13
J REGOLAZIONI p.14
K PULIZIA DI FINE LAVORO p.15
L MANUTENZIONE GENERALE p.15
M MANUTENZIONE ORDINARIA p.15
N DESCRIZIONE COMANDI p.16
O UTILIZZO PLANCIA DI COMANDO EVEREST LINER p.17
P FUNZIONE SEQUENZIATORE DI LINEE p.20
Q INCONVENIENTI E RIMEDI p.23
R PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE p.24
S SOSTITUZIONE DEL GRUPPO POMPANTE p.25
T PULIZIA E/O SOSTITUZIONE DEL PRESSOSTATO p.26
PARTICOLARI DI RICAMBIO
U GRUPPO VALVOLA DI RICIRCOLO - SICUREZZA RIF. 37440 .... p.29
V POMPANTE COMPLETO p.30
W DISPOSITIVO DI CONTROLLO DELLA PRESSIONE COMPLETO p.32
Z ACCESSORI p.34

QUESTA APPARECCHIATURA É AD USO ESCLUSIVAMENTE PROFESSIONALE.
NON É PREVISTA PER UN UTILIZZO DIVERSO DA QUELLO DESCRITTO IN QUESTO MANUALE.

Grazie per aver scelto un prodotto **LARIUS s.r.l.**
Unitamente all'articolo acquistato riceverete
una gamma di servizi di assistenza per consentirVi
di raggiungere i risultati desiderati,
velocemente ed in modo professionale.

Italiano

AVVERTENZE

Nella tabella rappresentata di seguito viene descritto il significato dei simboli che sono presenti in questo manuale, che riguardano l'utilizzo, la messa a terra, le operazioni di utilizzo, manutenzione e riparazione di quest'apparecchiatura.

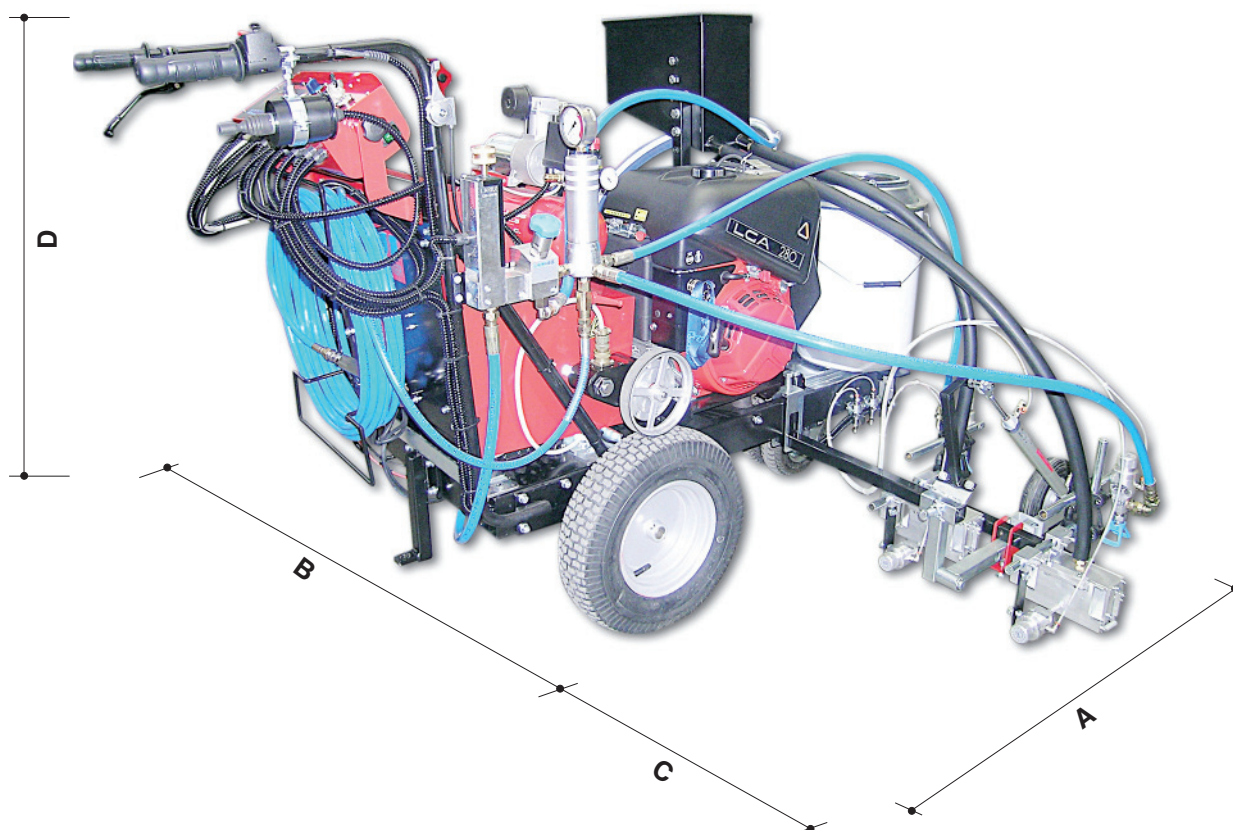
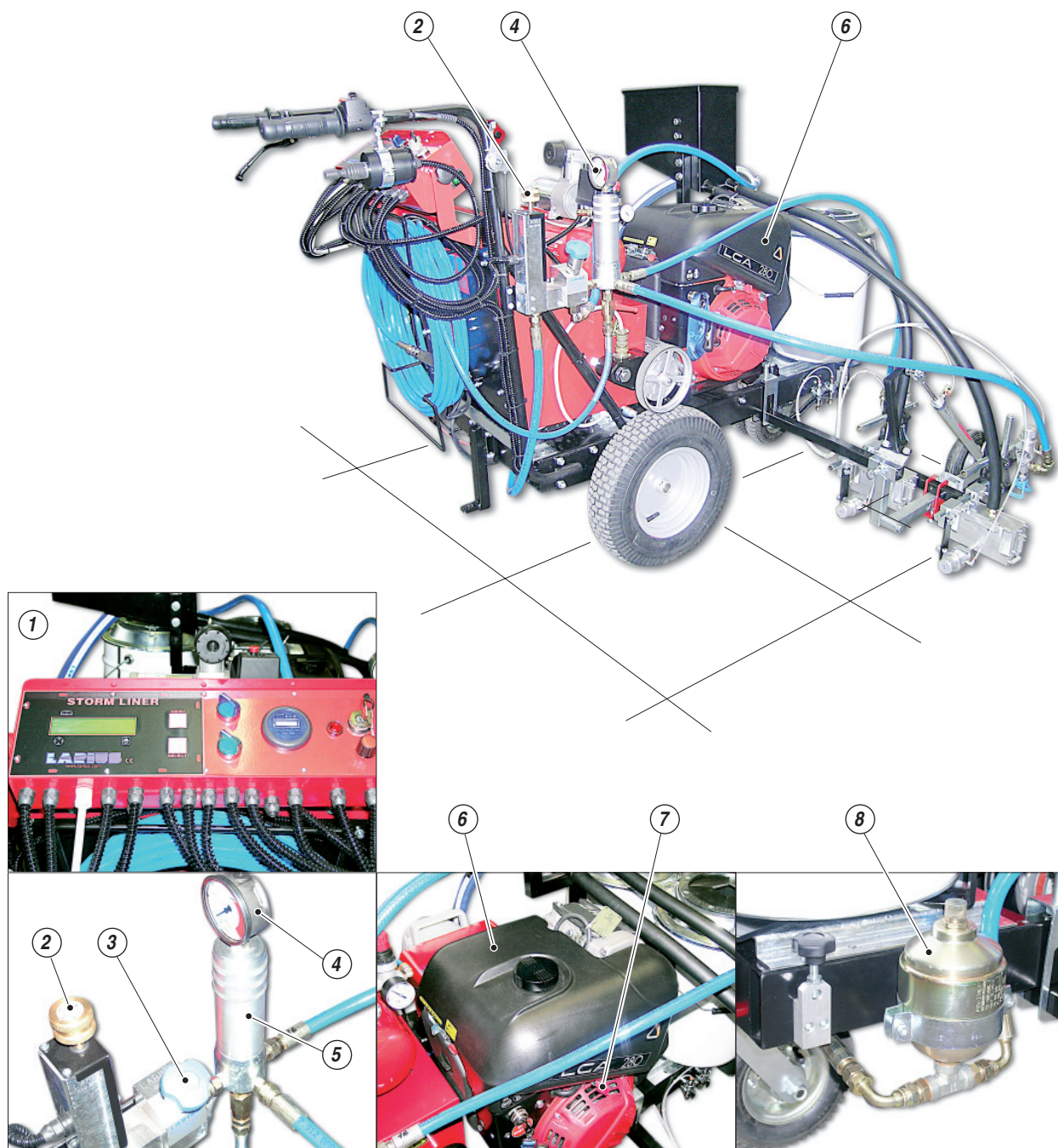
<table>
<tr><td></td><td>Leggere attentamente questo manuale prima di usare l'apparecchiatura.
Un uso improprio può causare danni a cose e persone.
Non utilizzare la macchina se si è sotto l'influenza di droghe o alcol.
Non modificare per nessun motivo l'apparecchiatura.
Utilizzare prodotti e solventi compatibili con le varie parti dell'apparecchiatura, leggendo attentamente le avvertenze del produttore.
Fare riferimento ai Dati Tecnici dell'apparecchiatura presenti nel Manuale.
Controllare l'apparecchiatura giornalmente, se vi sono parti usurate provvedere alla sostituzione utilizzando ESCLUSIVAMENTE ricambi originali.
Tenere bambini ed animali lontano dall'area di lavoro.
Seguire tutte le norme di sicurezza.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala il rischio di un infortunio o danno grave all'apparecchiatura se non viene seguito l'avvertimento.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala il rischio di incendio o di esplosione se non viene seguito l'avvertimento.
Eliminare tutte le fonti di incendio come fiamme pilota, sigarette, torce elettriche e coperture in plastica.
Mantenere l'area di lavoro libera da materiali di scarto.
Utilizzare l'apparecchiatura SOLAMENTE in aree ben ventilate.
COLLEGARE A TERRA TUTTE LE APPARECCHIATURE PRESENTI NELL'AREA DI LAVORO.
Non effettuare collegamenti, non spegnere o accendere gli interruttori delle luci se si è in presenza di fumi infiammabili.
Se vengono rilevate scosse o scariche elettriche è necessario interrompere immediatamente l'operazione che si sta effettuando con l'apparecchiatura.
Tenere un estintiore nelle immediate vicinanze dell'area di lavoro.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala il rischio di lesioni e schiacciamenti alle dita per la presenza di parti mobili nell'apparecchiatura.
Tenersi lontano dalle parti in movimento.
Non utilizzare l'apparecchiatura senza le apposite protezioni.
Prima di eseguire qualsiasi operazione di controllo o manutenzione dell'apparecchiatura, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale, evitando il rischio di avvio improvviso dell'apparecchiatura.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala il rischio di radiazioni laser. Non stare in prossimità del raggio.</td></tr>
<tr><td>
</td><td>Segnalano il rischio di reazioni chimiche e rischio di esplosione se non viene eseguito l'avvertimento.
Esiste il pericolo di ferite o gravi lesioni causate dal contatto con il getto della pistola, in tal caso ricorrere IMMEDIATAMENTE alle cure mediche specificando il tipo di prodotto iniettato.
Non spruzzare senza aver installato la protezione all'ugello e al grilletto della pistola.
Non mettere le dita sull'ugello della pistola.
Al termine del ciclo di lavoro e prima di eseguire qualsiasi intervento di manutenzione, seguire la procedura di decompressione contenuta in questo manuale.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala importanti indicazioni e consigli per lo smaltimento o il riciclaggio di un prodotto nel rispetto dell'ambiente.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala il pericolo di scossa elettrica se non viene seguito l'avvertimento e la presenza di tensione elettrica.
Conservare in un luogo privo di umidità e non esporre alla pioggia.
Controllare che i cavi siano integri.
Disattivare l'apparecchiatura e scaricare evetnuali residui di tensione elettrica prima di effettuare operazioni di pulizia e manutenzione sull'apparecchiatura.</td></tr>
<tr><td></td><td>Segnala la presenza di un morsetto con cavo per la messa a terra.
Utlizzare SOLAMENTE cavi di prolunga a tre fili ed uscite elettriche con messa a terra.
Prima di iniziare a lavorare, assicurarsi che l'impianto elettrico sia provvisto di messa a terra e conforme alle norme di sicurezza.</td></tr>
<tr><td>
</td><td>Segnalano l'obbligo di indossare guanti, occhiali e maschere di protezione.
Indossare indumenti conformi alle norme di sicurezza vigenti nel paese dell'utilizzatore.
Non indossare bracciali, orecchini, anelli, catenine o altri oggetti che possono intralciare il lavoro dell'operatore.
Non indossare indumenti con maniche larghe, sciarpe, cravatte o qualsiasi capo che possa impigliarsi nelle parti in movimento dell'apparecchiatura durante il ciclo di lavoro e operazioni di controllo e manutenzione.</td></tr>
</table>

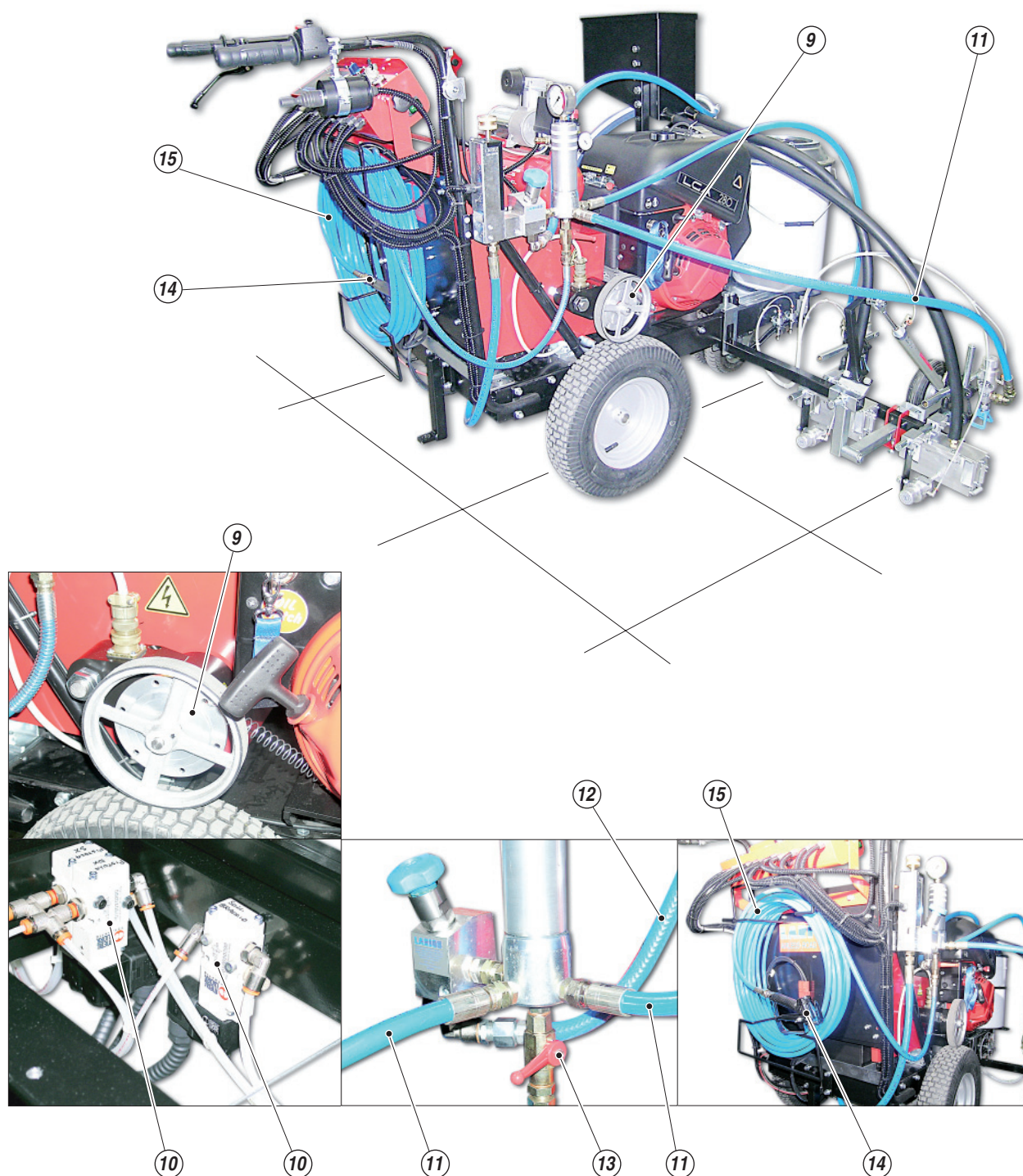
A CORRETTA PROCEDURA DI MESSA IN FUNZIONE

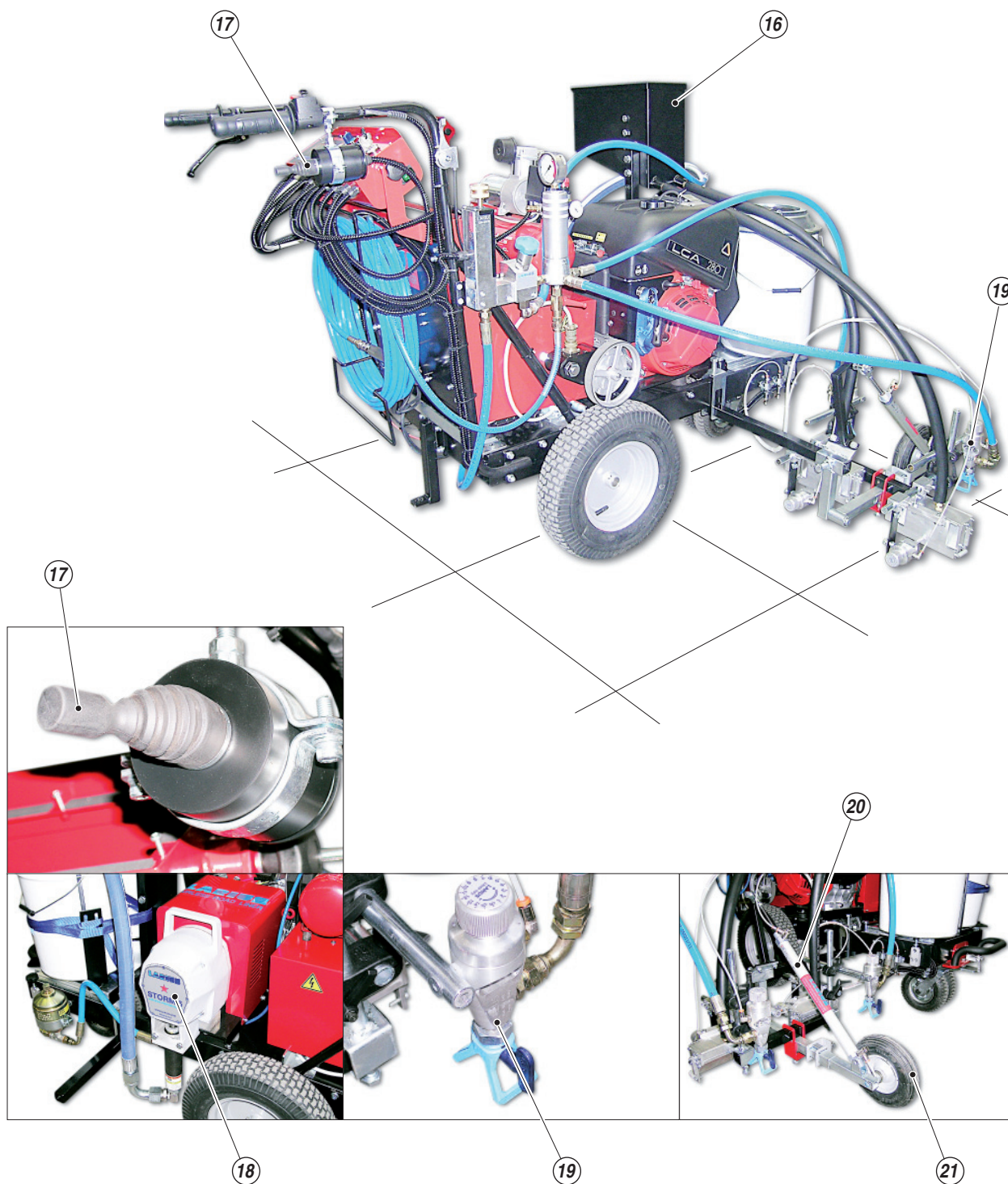
L'apparecchiatura ***LARIUS EVEREST*** è un semovente pensato e progettato per poter realizzare strisce stradali su percorsi particolarmente tortuosi con presenza di dislivelli altrimenti difficilmente superabili.
Il motore a scoppio, montato a bordo del carrello, aziona la pompa alternativa a pistone e l'alternatore che carica le batterie della trazione elettrica posta sull'asse posteriore del carrello dando la possibilità all'operatore di muoversi agevolmente anche su pendii di media inclinazione.
La zona di comando da la possibilità di:

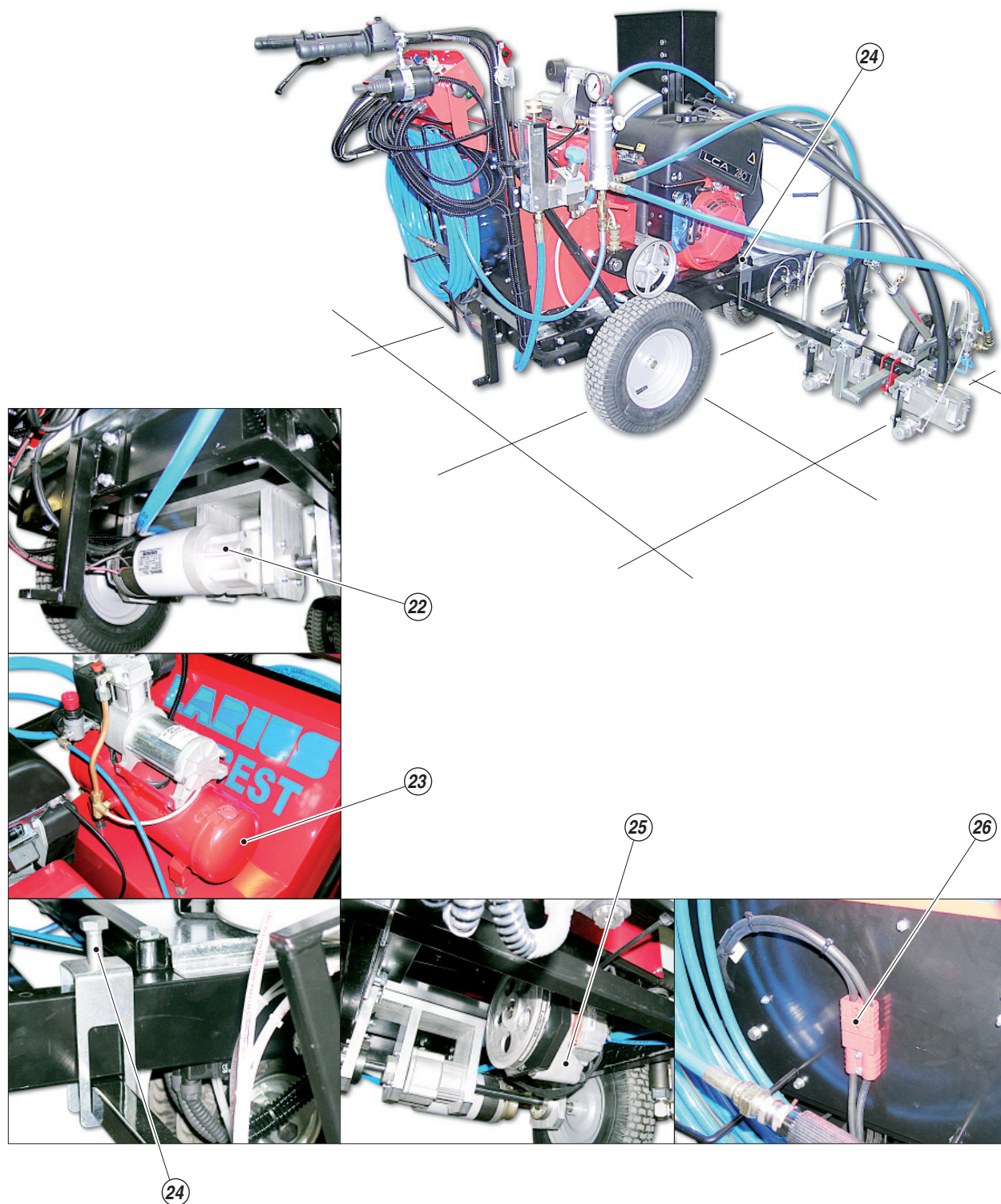
- Azionare le due pistole di erogazione;
- Inserire / disinserire la ruota di sterzo anteriore;
- Aumentare il numero di giri del motore;
- Inserire / disinserire la trazione sulle ruote posteriori;
- Aumentare gradatamente la velocità di avanzamento del carrello semovente;
- Apertura / chiusura del flusso alla 2° pistola;
- Selezionare la realizzazione della linea tratteggiata o continua.

B DATI TECNICI

	EVEREST
ALIMENTAZIONE	BENZINA VERDE
POTENZA MOTORE	6,7 kW
MAX PRESSIONE DI ESERCIZIO	220 bar (3190 psi)
PORTATA MASSIMA	4,5 L/min - 1,18 USG
USCITA MATERIALE	M16 x 1,5 (M)
PESO	250 Kg
LIVELLO PRESSIONE SONORA	70dB(A)
LUNGHEZZA	(**A**) 1700 mm
LARGHEZZA	(**B**) 800 mm
LARGHEZZA MAX GRUPPO PISTOLE	(**C**) 800 mm
ALTEZZA	(**D**) 1100 mm

C DESCRIZIONE DELL'APPARECCHIATURA

POS.	Descrizione
1	Apparecchiatura di controllo
2	Manopola regolazione pressione di esercizio
3	Valvola di ricircolo e sicurezza
4	Manometro

POS.	Descrizione
5	Filtro di mandata
6	Motore
7	Rubinetto benzina
8	Compensatore di colpi a pistone

POS.	Descrizione
9	Encoder (posto sul motore elettrico)
10	Elettrovalvole controllo pistole e solleva-mento braccio
11	Tubo mandata prodotto alle pistole

POS.	Descrizione
12	Tubazione di ricircolo
13	Valvola di apertura pistola manuale
14	Pistola manuale
15	Tubo alta pressione

POS.	Descrizione
16	Serbatoio a caduta
17	Leva automatica di realizzazione linee tratteggiate o continue
18	Gruppo pompante

POS.	Descrizione
19	Pistola di spruzzatura
20	Cilindro di sollevamento stabilizzazione
21	Ruota di stabilizzazione

POS.	Descrizione
22	Motore elettrico per marcia avanti/indietro
23	Compressore di alimentazione impianto pneumatico

POS.	Descrizione
24	Vite regolazione braccio porta pistole
25	Alternatore elettrico per ricarica batteria
26	Spina di collegamento batteria

D TRASPORTO E DISIMBALLAGGIO

- Rispettare scrupolosamente l'orientamento dell'imballaggio indicato esternamente da scritte o simboli.
- Prima di installare l'apparecchiatura, si predisponga un ambiente idoneo con lo spazio necessario, la corretta illuminazione, la pavimentazione pulita e liscia.

Tutte le operazioni di scarico e movimentazione dell'apparecchiatura sono di pertinenza dell'utilizzatore che dovrà fare molta attenzione per evitare di provocare danni alle persone o all'apparecchiatura.
Per l'operazione di scarico si utilizzi del personale specializzato ed abilitato *(carrellisti, gruisti ecc.)* ed un mezzo di sollevamento idoneo che abbia portata adeguata al peso dell'imballo e si rispettino tutte le norme di sicurezza.
Il personale dovrà essere dotato delle necessarie protezioni individuali.

- Il costruttore declina ogni responsabilità relativa allo scarico ed al trasporto dell'apparecchiatura sul luogo di lavoro.
- Verificare l'integrità dell'imballo all'atto del ricevimento. Togliere l'apparecchiatura dall'imballo e controllare che non abbia subito danni durante il trasporto.
  Qualora si riscontrassero componenti danneggiati, contattare tempestivamente la **LARIUS** e l'Agente di trasporto. Il termine massimo per le comunicazioni di danneggiamento è di 8 giorni dalla data di ricevimento dell'apparecchiatura.
  La comunicazione dovrà avvenire tramite raccomandata con ricevuta di ritorno indirizzata alla **LARIUS** ed al trasportatore.

Lo smaltimento dei materiali di imballaggio, a carico dell'utilizzatore, dovrà essere eseguito in conformità alle normative vigenti nel paese di utilizzo dell'apparecchiatura.
É comunque buon comportamento riciclare il più possibile in modo ecologico i materiali dell'imballaggio.

E NORME DI SICUREZZA

- IL DATORE DI LAVORO DOVRÁ PROVVEDERE AD ISTRUIRE IL PERSONALE SUI RISCHI DI INFORTUNI, SUI DISPOSITIVI DI SICUREZZA DELL'OPERATORE E SULLE REGOLE ANTINFORTUNISTICHE GENERALI PREVISTE DALLE DIRETTIVE INTERNAZIONALI E DELLA LEGISLAZIONE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

  IL COMPORTAMENTO DEL PERSONALE DOVRÁ RISPETTARE SCRUPOLOSAMENTE LE NORME ANTINFORTUNISTICHE DEL PAESE IN CUI É INSTALLATA L'APPARECCHIATURA OLTRE CHE LE NORME IN MATERIA DI INQUINAMENTO AMBIENTALE.

Leggere attentamente ed integralmente le seguenti istruzioni prima di utilizzare il prodotto.
Custodire con cura le istruzioni.

La manomissione o la sostituzione non autorizzata di una o piú parti che compongono l'apparecchiatura, l'uso di accessori, di utensili, di materiali di consumo diversi da quelli raccomandati dal costruttore, possono rappresentare pericolo di infortunio e sollevano il costruttore da responsabilitá civili e penali.

- TENERE IN ORDINE L'AREA DI LAVORO. DISORDINE SUL POSTO DI LAVORO COMPORTA PERICOLO DI INCIDENTI.
- MANTENERE SEMPRE UN BUON EQUILIBRIO EVITANDO POSIZIONI MALSICURE.
- PRIMA DELL'UTILIZZO CONTROLLARE SCRUPOLOSAMENTE CHE NON VI SIANO PARTI DANNEGGIATE E CHE L'APPARECCHIATURA SIA IN GRADO DI EFFETTUARE IL SUO LAVORO IN MODO CORRETTO.
- OSSERVARE SEMPRE LE ISTRUZIONI PER LA SICUREZZA E LE NORMATIVE VIGENTI.
- NON PERMETTERE CHE PERSONE ESTRANEE POSSANO ACCEDERE ALL'AREA DI LAVORO.
- NON SUPERARE **MAI** LE PRESSIONI MASSIME DI ESERCIZIO INDICATE.
- NON DIRIGERE **MAI** LA PISTOLA VERSO SE STESSI O ALTRE PERSONE. IL CONTATTO CON IL GETTO PUÒ CAUSARE SERIE FERITE.
- IN CASO DI FERITE PROCURATE DAL GETTO DELLA PISTOLA RICORRERE SUBITO ALLE CURE DI UN MEDICO SPECIFICANDO IL TIPO DI PRODOTTO INIETTATO. NON SOTTOVALUTARE **MAI** UNA LESIONE PROCURATA DALL'INIEZIONE DI UN FLUIDO.
- FERMARE SEMPRE IL MOTORE E SCARICARE LA PRESSIONE NEL CIRCUITO PRIMA DI EFFETTUARE QUALSIASI TIPO DI CONTROLLO O DI SOSTITUZIONE DEI PARTICOLARI DELL'APPARECCHIATURA.
- NON MODIFICARE MAI NESSUN PARTICOLARE DELL'APPARECCHIATURA. VERIFICA REGOLARMENTE I COMPONENTI DEL SISTEMA. SOSTITUIRE I PARTICOLARI DANNEGGIATI O USURATI.

- STRINGERE E CONTROLLARE TUTTI I RACCORDI DI COLLEGAMENTO TRA LA POMPA, IL TUBO FLESSIBILE E LA PISTOLA PRIMA DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA.
- UTILIZZARE SEMPRE IL TUBO FLESSIBILE PREVISTO NEL CORREDO STANDARD DI LAVORO. L'IMPIEGO DI ACCESSORI O ATTREZZATURA DIVERSI DA QUELLI RACCOMANDATI NEL PRESENTE MANUALE PUÓ ESSERE CAUSA DI INFORTUNI.
- IL FLUIDO CONTENUTO NEL TUBO FLESSIBILE PUÒ ESSERE MOLTO PERICOLOSO. MANEGGIARE CON CURA IL TUBO FLESSIBILE. NON TIRARE IL TUBO FLESSIBILE PER SPOSTARE L'APPARECCHIATURA. NON UTILIZZARE MAI UN TUBO FLESSIBILE DANNEGGIATO O RIPARATO.

L'elevata velocità di scorrimento del prodotto nel tubo flessibile può creare elettricità statica che si manifesta con piccole scariche e scintille. La pompa e' collegata a terra con catena strisciante.

- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI SPRUZZARE PRODOTTI INFIAMMABILI O SOLVENTI IN AMBIENTI CHIUSI.
- EVITARE ASSOLUTAMENTE DI UTILIZZARE L'APPARECCHIATURA IN AMBIENTI SATURI DI GAS POTENZIALMENTE ESPLOSIVI.

Verificare sempre la compatibilità del prodotto con i materiali che compongono l'apparecchiatura *(pompa, pistola, tubo flessibile e accessori)* con i quali può venire a contatto. Non utilizzare vernici o solventi che contengono idrocarburi alogenati *(come il cloruro di metilene)*. Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

SE IL PRODOTTO DA UTILIZZARE E' TOSSICO EVITARE L'INALAZIONE E IL CONTATTO UTILIZZANDO GUANTI PROTETTIVI, OCCHIALI DI PROTEZIONE E APPROPRIATE MASCHERE.

PRENDERE APPROPRIATE MISURE DI PROTEZIONE DELL'UDITO SE SI LAVORA NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELL'APPARECCHIATURA.

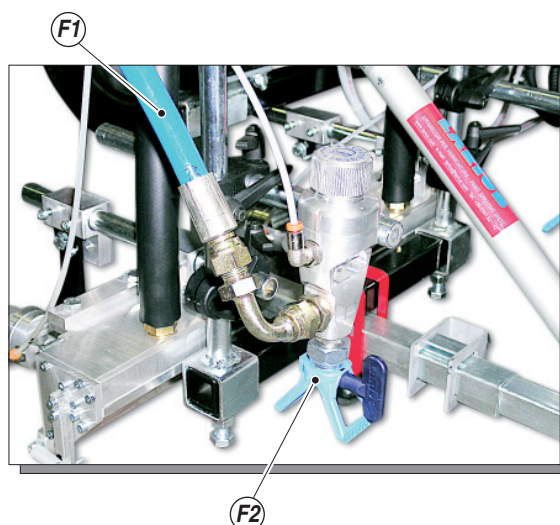
Norme di sicurezza motore a scoppio:

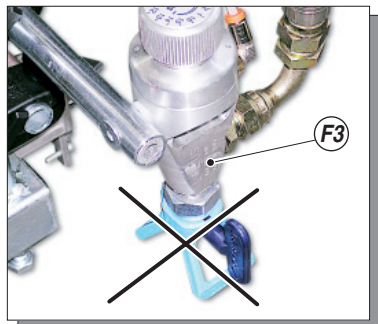
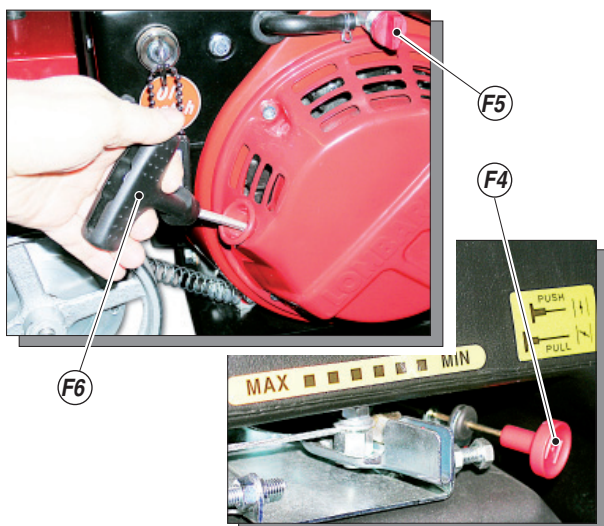
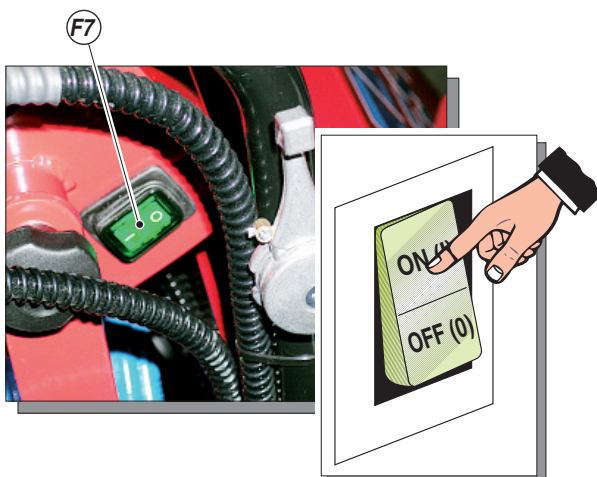
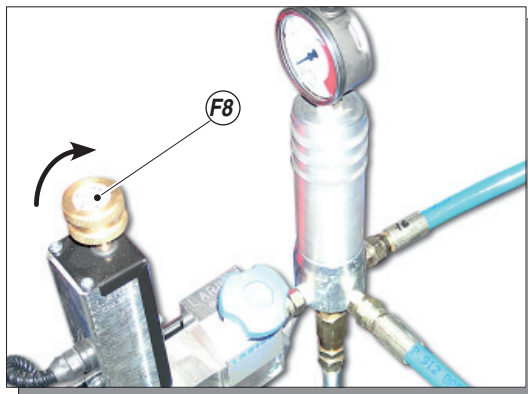
- **Leggere attentamente il manuale del motore allegato.**

Non tentare mai di manomettere i valori di taratura degli strumenti.

F MESSA A PUNTO

COLLEGAMENTI DI TUBO FLESSIBILE E PISTOLA

- Collegare i tubi flessibili alta pressione (**F1**) alla pompa e alle pistole (**F2**) avendo cura di serrare fortemente i raccordi *(si consiglia di utilizzare due chiavi)*.
  NON usare sigillanti per filettature sui raccordi.
  Si **CONSIGLIA** di fissare all'uscita della pompa un manometro alta pressione *(vedere alla pagina "accessori")* per la lettura della pressione del prodotto.
- Si raccomanda di utilizzare il tubo previsto nel corredo standard di lavoro *(ref. 18036)*.
  NON usare **MAI** un tubo flessibile danneggiato o riparato.

LAVAGGIO DELL'APPARECCHIATURA NUOVA

- L'apparecchiatura è stata collaudata in fabbrica con olio minerale leggero che è rimasto all'interno del pompante per protezione. Quindi prima di aspirare il prodotto bisogna eseguire un lavaggio con diluente.
- Sollevare il tubo di aspirazione ed immergerlo nel secchio del solvente.
- Accertarsi che la pistola (**F3**) sia priva di ugello.

- Tirare la leva (**F4**) per il primo avviamento.
  Aprire il rubinetto (**F5**) del carburante ed avviare il motore tirando la corda (**F6**) per l'avviamento.

- Premere l'interruttore (**F7**) su **ON** ***(I)*** dell'apparecchiatura.

- Ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (**F8**) così che la macchina funzioni al minimo.

- Puntare la pistola contro un recipiente di raccolta e tenere premuto la leva del grilletto *(così da espellere l'olio presente)* fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare la leva.
- Estrarre il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere la leva così da recuperare il solvente rimasto.
- Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore su **OFF** ***(0)*** cosl da spegnere l'apparecchiatura.

> ⚠ **Evitare assolutamente di spruzzare solventi in ambienti chiusi, inoltre si raccomanda di posizionarsi con la pistola distanti dalla pompa onde evitare il contatto tra i vapori di solvente e il motore elettrico.**

- A questo punto la macchina è pronta. Qualora si debbano utilizzare vernici ad acqua, oltre al lavaggio con solvente, si consiglia un lavaggio con acqua insaponata e poi con acqua pulita.
- Inserire il fermo grilletto della pistola e fissare l'ugello.

PREPARAZIONE DELLA VERNICE

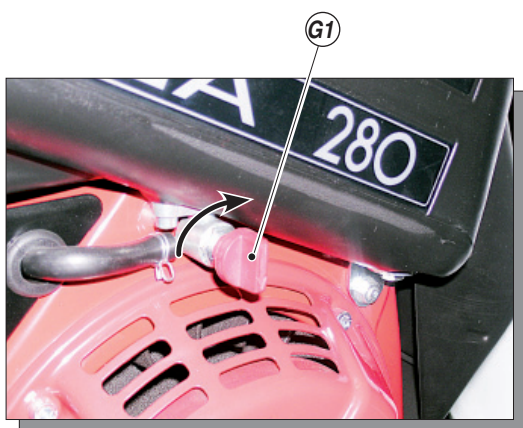
- Accertarsi che il prodotto si presti ad una applicazione a spruzzo.
- Mescolare e filtrare il prodotto prima dell'uso. Per il filtraggio si consiglia l'impiego delle calze filtranti **LARIUS METEX FINE** *(rif. 214)* e **GROSSA** *(rif. 215)*.

> ⚠ **Accertarsi che il prodotto che si vuole spruzzare sia compatibile con i materiali con cui e stata realizzata l'apparecchiatura *(acciaio inossidabile e alluminio)*. A tale scopo consultare il fornitore del prodotto.**

Non utilizzare prodotti che contengono idrocarburi alogenati *(come il cloruro di metilene)*. Questi prodotti a contatto con parti in alluminio dell'apparecchiatura possono causare pericolose reazioni chimiche con rischio di esplosione.

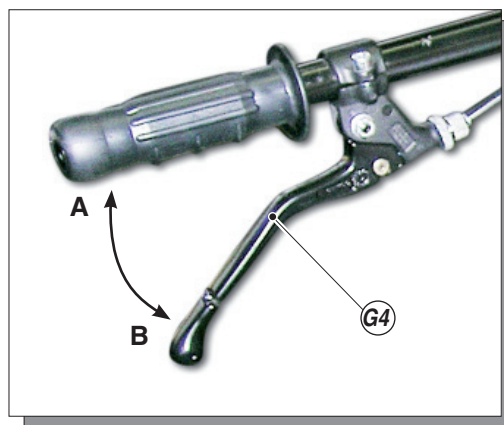
G FUNZIONAMENTO

PROCEDURA DI MESSA IN FUNZIONE

- Utilizzare l'apparecchiatura solo dopo aver completato tutte le operazioni di **MESSA A PUNTO** descritte nelle pagine precedenti.
- Assicurarsi che tutte le leve siano nella posizione di **"RILASCIO"**, ossia che non ci sia nulla di innestato.
- Verificare che nel serbatoio ci sia sufficiente benzina verde. Commutare il rubinetto della benzina (**G1**) sulla posizione **"APERTO"**.

- Azionare il comando di accensione motore con la chiave (**G2**) o con l'avviamento autoavvolgente (**G3**).

- Seguire scrupolosamente le indicazioni del manuale dell'apparecchiatura a pistone "**LARIUS STORM5**" per la messa in funzione *(allegato alle presenti indicazioni di uso)*.

Verificare che la pompa dopo aver ricircolato il materiale mandi in pressione la vernice. Se il caso, verificare l'apparecchiatura seguendo le indicazioni del manuale d'uso e manutenzione allegato.

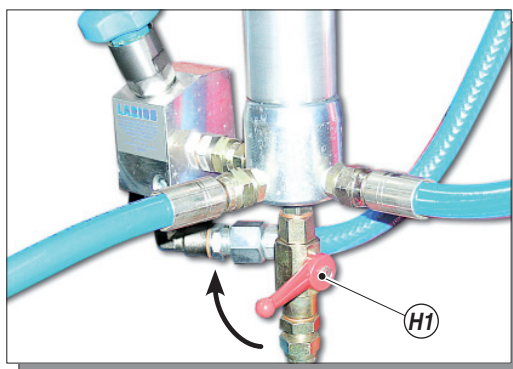
- Disinserire il blocco ruota anteriore con la leva (**G4**), per poter spostare la macchina con maggior agilità e maneggevolezza.

A = Blocco disinserito
B = Blocco inserito

- Tenendo la leva di accelerazione completamente commutata a sx innestare, mediante il selettore posto sulla plancia i giunti dell'albero di trasmissione ai mozzi delle ruote anteriori. Si renderà l'apparecchiatura a trazione posteriore motorizzata *(vedere la parte "utilizzo plancia")*.
- Le pistole adibite al tratteggio sono automatiche azionate pneumaticamente. Attivare il compressore tramite l'interruttore posto sullo stesso e commutando l'apposito selettore posto sulla plancia comandi. Il compressore caricherà il circuito pneumatico e si fermerà automaticamente raggiunta la pressione preimpostata dal produttore.
- Quando la pressione scenderà al livello minimo il compressore ripartirà. Alla fine del lavoro ricordarsi di disattivare il compressore sia dal pannello di controllo che dal suo stesso interruttore.

- Spostare dolcemente la leva di accelerazione motore (**G5**) per poter movimentare automaticamente la macchina traccia linee.

Controllare sempre se l'olio è presente nel motore. In caso contrario la mancanza di olio viene segnalata da un led (G6), mentre il dispositivo "OIL WATCH" (G7) blocca l'avvio del motore.

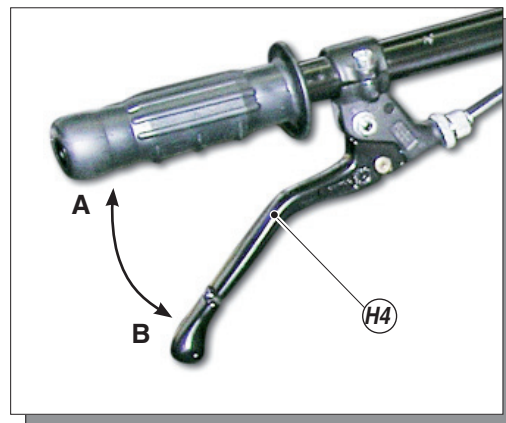
H OPERAZIONI DI VERNICIATURA

- Se si prevede l'utilizzo della seconda pistola commutare la valvola di apertura (**H1**) posta all'uscita del filtro di mandata. In questo modo anche la seconda pistola per tracciare le linee interne avrà la possibilità di erogare vernice attraverso la commutazione dell'apposita leva manuale o tramite la leva automatica.

- E' possibile commutare manualmente le pistole attraverso la leva di comando posta sull'impugnatura destra nella zona di comando *(vedere la parte "utilizzo plancia")*.

- La macchina è dotata di una terza pistola manuale (**H2**) con tubo da 15 mt (**H3**) per effettuare delle scritte stradali tramite dime di verniciatura.
  La pistola è situata sotto le manopole di comando posizionata sull'apposito avvolgitubo.

Le leve di comando pistole hanno uno speciale dispositivo anti fatica che permette all'operatore, una volta commutata la leva, di poter allentare la presa sulle leve stesse.

- Se si deve operare su un lungo rettilineo conviene disinserire la ruota mediante la leva di comando (**H4**). Un'apparecchiatura a scatto porterà automaticamente la ruota nella sola posizione diritta assicurando all'operatore una traiettoria rettilinea.

Dopo l'utilizzo dell'apparecchiatura seguire tutte le procedure di decompressione e lavaggio indicate nel manuale d'uso e manutenzione allegato.
A fine lavoro commutare le leve nella posizione di riposo.

A = Blocco disinserito
B = Blocco inserito

REGOLAZIONE DEL GETTO DI SPRUZZATURA

- Ruotare lentamente in senso orario la manopola di regolazione della pressione fino a raggiungere il valore di pressione che garantisce una buona atomizzazione del prodotto.
- Uno spruzzo incostante e marcato sui fianchi indica una pressione di esercizio troppo bassa. Al contrario una pressione troppo alta provoca un elevata nebbia *(overspray)* con perdita di materiale.
- Non spruzzare senza contemporaneamente far avanzare lateralmente la pistola *(destra-sinistra)* per evitare sovra-spessori di vernice.
- Procedere sempre con passate regolari in bande parallele.
- Tenere una distanza costante tra la pistola ed il supporto da verniciare e mantenersi perpendicolari ad esso.

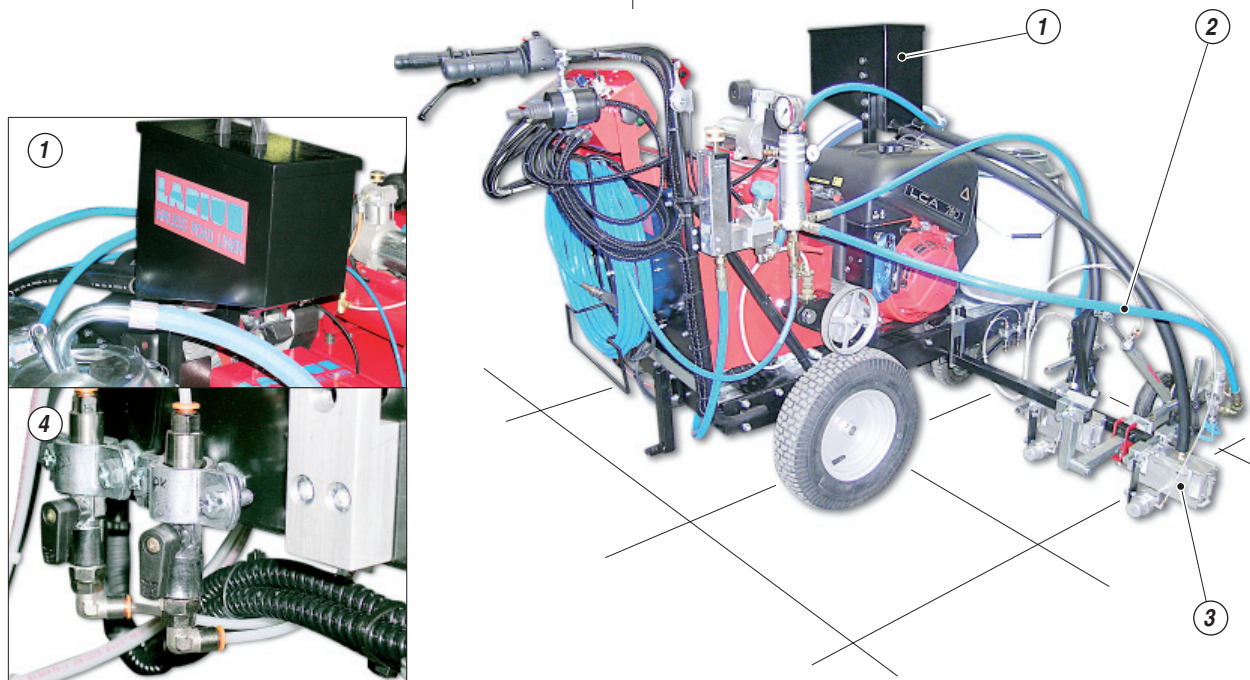
Non dirigere MAI la pistola verso se stessi o altre persone.
Il contatto con il getto può causare serie ferite. In caso di ferite procurate dal getto della pistola, ricorrere subito alle cure mediche specificando il prodotto iniettato.

Valvola di ricircolo sicurezza:quando si lavora al massimo della pressione disponibile, nei momenti in cui si rilascia il grilletto della pistola, possono manifestarsi dei bruschi aumenti di pressione. In questo caso la valvola di ricircolo sicurezza si apre automaticamente, scaricando parte del prodotto dal tubetto di ricircolo, e poi si richiude così da ristabilire le originarie condizioni di lavoro.

I APPENDICE "A": APPARECCHIATURA CON ACCESSORIO DI DISTRIBUZIONE PERLINE CATARIFRANGENTI

DESCRIZIONE APPARECCHIATURA

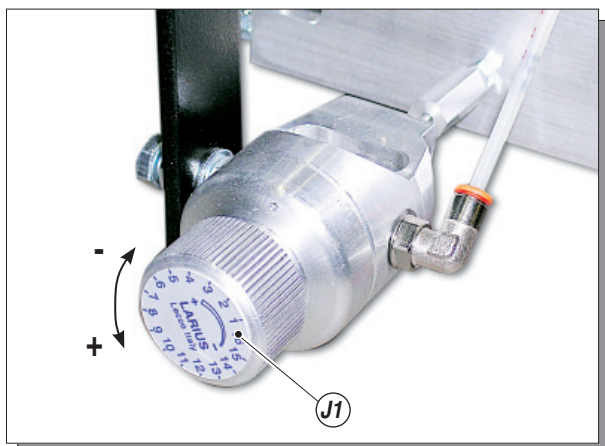
Con il nuovo sistema di distribuzione delle perline catarifrangenti l'apparecchiatura ***"LARIUS EVEREST"*** potrà tracciare una segnaletica stradale più visibile e quindi più sicura anche nelle condizioni meteorologiche peggiori.

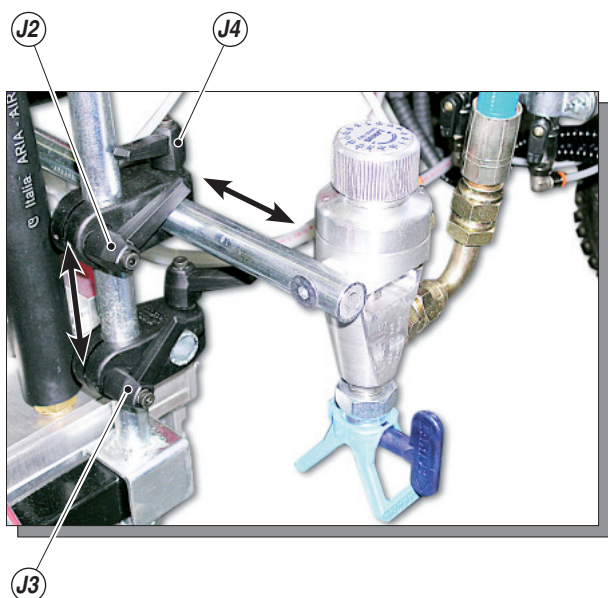
Il Kit di distribuzione perline è composto da un serbatoio a caduta con doppia uscita, due tubi in gomma che portano la carica ai distributori a saracinesca che, mediante le leve di comando pistole, azionano contemporaneamente le paratie di apertura.

POS.	*Descrizione*
1	Serbatoio a caduta
2	Tubi di caricamento
3	Distributori a saracinesca

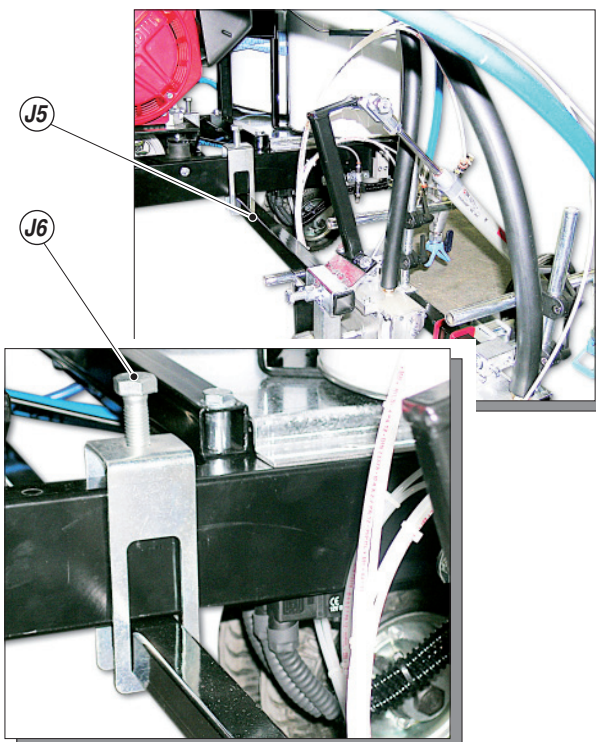
POS.	*Descrizione*
4	Valvole di apertura/chiusura distributore materiale rifrangente

J REGOLAZIONI

REGOLAZIONE GRUPPO DI DISTRIBUZIONE

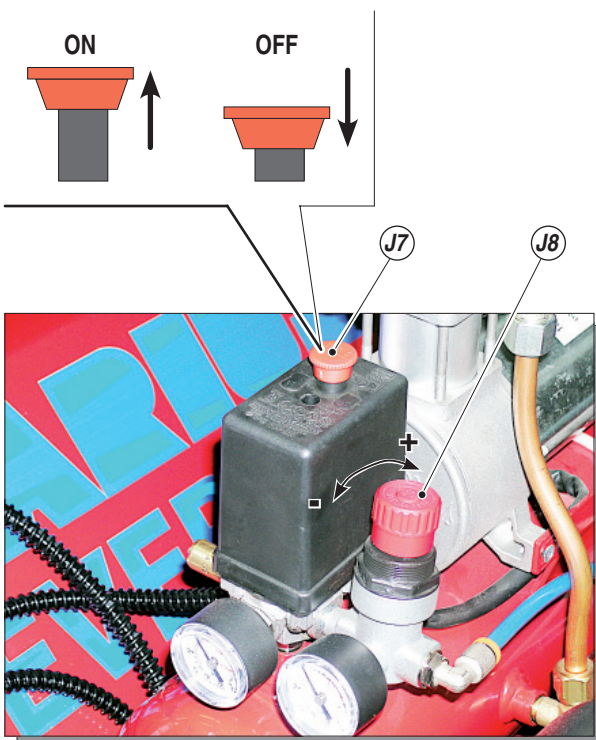
Per regolare la quantità di perline catarifrangenti del gruppo di distribuzione, ruotare la manopola (**J1**) in senso antiorario (**+**) per aumentare la quantità di prodotto e in senso orario (**-**) per diminuirla.

REGOLAZIONE POSIZIONE PISTOLE

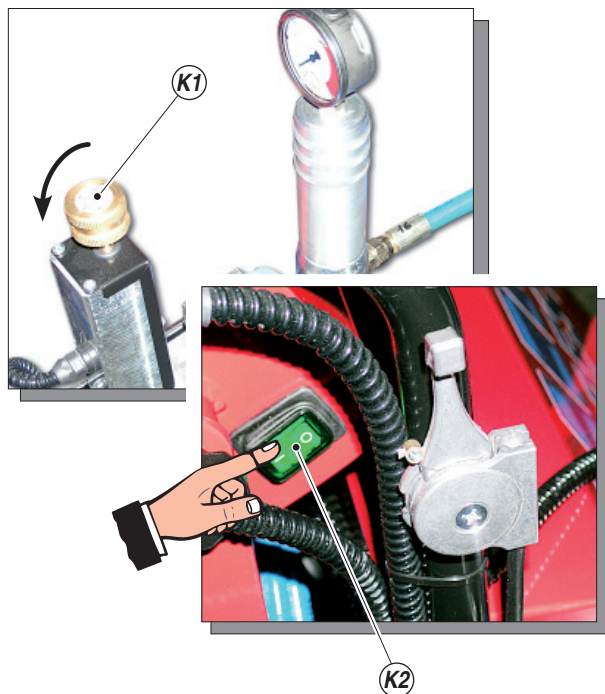
Per regolare la posizione delle pistole di spruzzatura è necessario agire sulle maniglie (**J2**) e (**J3**) per stabilire l'altezza di spruzzatura e sulla maniglia (**J4**) per stabilire la distanza di spruzzatura tra le pistole.

REGOLAZIONE BRACCIO PORTA PISTOLE

Per regolare la lunghezza del braccio porta pistole (**J5**) occorre svitare la vite (**J6**).
Una volta effettuata la regolazione, bloccare il braccio porta pistole (**J5**) serrando la vite (**J6**).

REGOLAZIONE PRESSIONE IMPIANTO PNEUMATICO

Prima di regolare la pressione occorre accendere il compressore tramite il pulsante (J7).

Per regolare la pressione dell'impianto pneumatico, ruotare la manopola (**J8**) in senso orario (**+**) per aumentare la pressione e in senso antiorario (**-**) per diminuirla.

ON OFF

K PULIZIA DI FINE LAVORO

- Ridurre la pressione al minimo *(ruotare in senso antiorario la manopola di regolazione (**K1**) della pressione).*

- Premere l'interruttore (**K2**) posto sulla cassetta del motore elettrico, così da spegnere l'apparecchiatura.
- Aprire la valvola di sicurezza così da scaricare la pressione nel circuito.
- Sollevare il tubo aspirante e sostituire il secchio del prodotto con quello del solvente *(accertarsi che sia compatibile con il prodotto che si sta usando).*
- Svitare l'ugello della pistola *(ricordarsi di pulirlo con del solvente o dell'acqua, se utilizzate vernici idrosolubili).*
- **Premere l'interruttore (K2) su ON *(I)* e ruotare di poco in senso orario la manopola di regolazione (K1) della pressione così da far funzionare la macchina fino a far scattare il motore.**
- Accertarsi che il solvente ricicli il fluido di lavaggio dal tubo di ritorno.
- Chiudere la valvola di sicurezza.
- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e tenere premuto il grilletto così da espellere il prodotto rimasto fino a che non si veda uscire del solvente pulito. A questo punto rilasciare il grilletto.
- Risollevare il tubo di pescaggio e togliere il secchio del solvente.
- Puntare a questo punto la pistola contro il secchio del solvente e premere il grilletto così da recuperare il solvente rimasto.
- **Appena la pompa inizia a girare a vuoto premere l'interruttore su OFF *(0)* così da spegnere l'apparecchiatura.**
- Se si prevede un lungo periodo di inattività si consiglia di aspirare e di lasciare all'interno del pompante e del tubo flessibile olio minerale leggero.

Prima di riutilizzare l'apparecchiatura seguire la procedura di lavaggio.

L MANUTENZIONE GENERALE

GIORNALMENTE

- Pulire i filtri;
- Pulire gli ugelli;
- Pulire tutto il circuito della vernice con un prodotto adeguato;
- Controllare il motore a benzina *(vedi scheda relativa alla manutenzione).*

PERIODICAMENTE

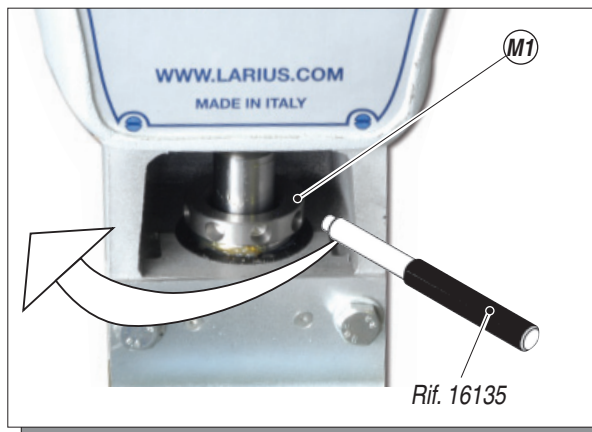
- Controllare il tiraggio delle guarnizioni pompante *(se il prodotto continua a trafilare, sostituire le guarnizioni)*;
- Pulire le parti mobili dalle incrostazioni di vernice *(innesti trazione, pistole di verniciatura, ecc.)*;
- Controllare il tiraggio dei cavi di azionamento delle pistole, del blocco ruota, della trazione;
- Controllare che i tubi e che tutti i raccordi siano serrati adeguatamente.

M MANUTENZIONE ORDINARIA

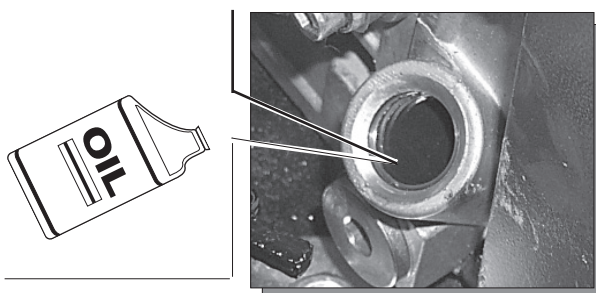
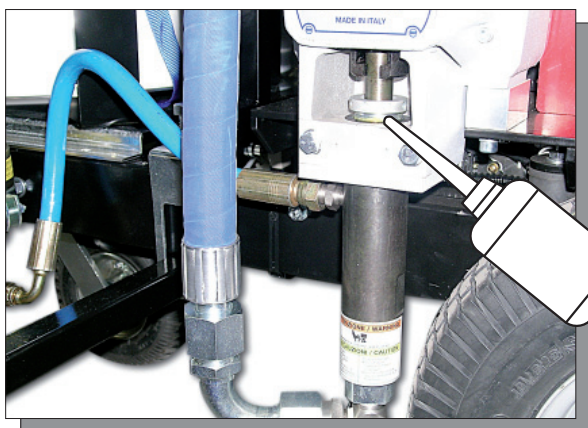
CONTROLLO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI

Verificare giornalmente che la ghiera premiguarnizioni (**M1**) sia stretta. La ghiera deve essere stretta in modo da impedire perdite ma **non eccessivamente per non causare il grippaggio del pistone e l'usura eccessiva delle guarnizioni.**

- Per il serraggio utilizzare la chiave in dotazione *(rif. 16135).*

FERMARE SEMPRE IL MOTORE E SCARICARE LA PRESSIONE NEL POMPANTE *(aprire la valvola di scarico)* PRIMA DI EFFETTUARE IL SERRAGGIO DELLA GHIERA PREMIGUARNIZIONI.

- Utilizzare il lubrificante (**M2**) in dotazione *(rif. 16325)* per facilitare lo scorrimento del pistone all'interno del pacco di tenuta.
  Rabboccare quotidianamente all'interno della ghiera premiguarnizioni.

CONTROLLO OLIO MOTORE

Controllo olio motore ogni 100 ore di lavoro tramite gli appositi tappi misuratori posti sulla base del motore a benzina.
Ripristinare il livello se necessario.

N DESCRIZIONE COMANDI

N1) Leva di direzione
Tirando la leva viene sganciato il blocco di guida lineare (**a**) permettendo alla macchina di compiere traiettorie curvilinee.

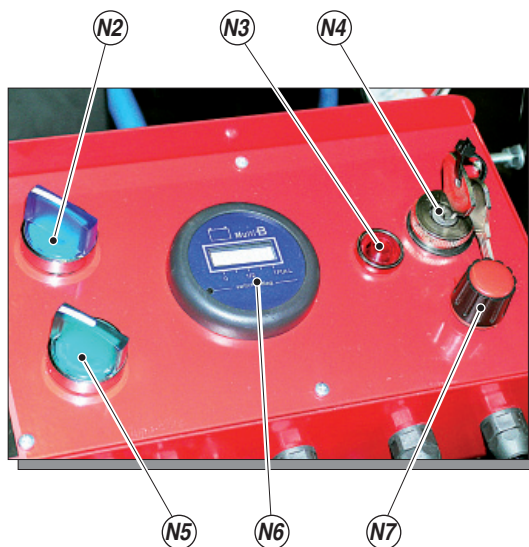
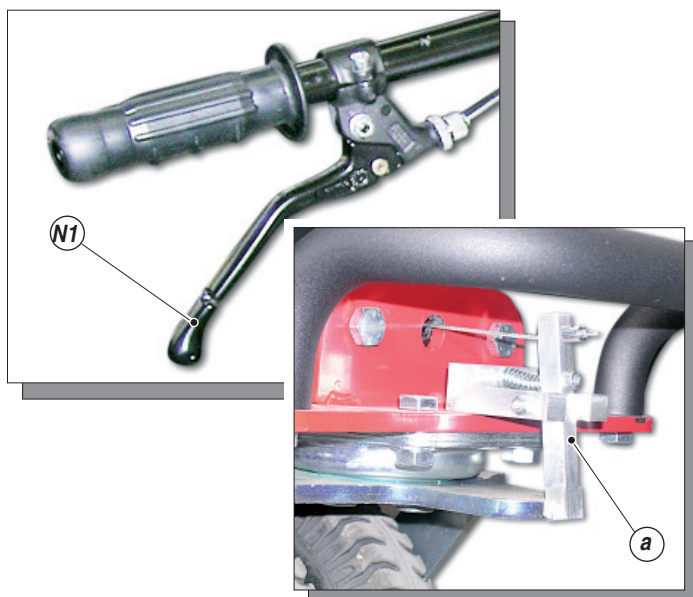
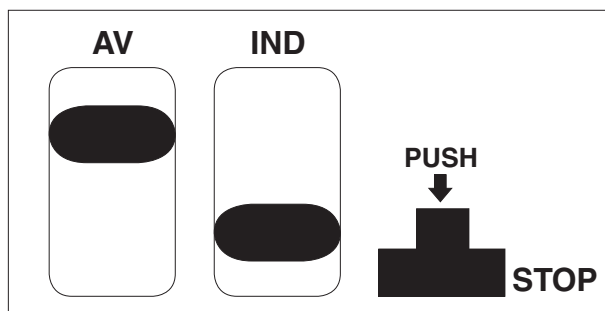
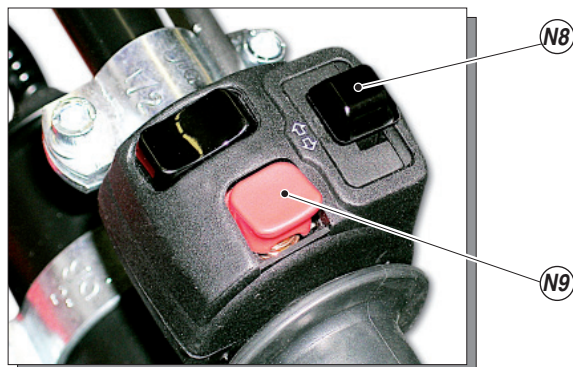
N2) Selettore luminoso blu
Permette l'accensione del compressore per il circuito pneumatico.

N3) Spia luminosa
Indica se l'alimentazione del quadro è accesa o spenta.

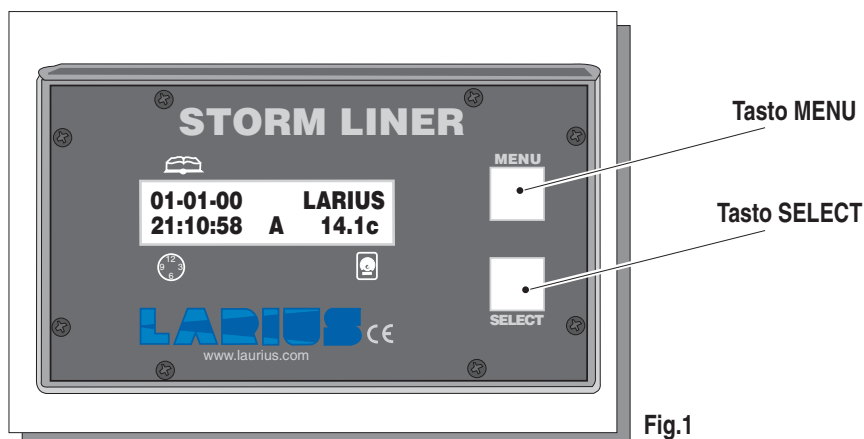
N4) Selettore a chiave
Permette l'accensione della macchina.

N5) Selettore luminoso
Permette di alzare o abbassare la ruota di stabilizzazione del gruppo di spruzzatura.

N6) Indicatore
Visualizza lo stato di carica della batteria elettrica.

N7) Manopola di regolazione
Permette di regolare in progressivo la velocità di marcia della macchina.

N8) Selettore di selezione marcia
Permette di selezionare la direzione di marcia della macchina; se premuto, la marcia si arresta.

N9) Marcia

O UTILIZZO PLANCIA DI COMANDO EVEREST LINER

- Attivare tramite apposito interruttore "**0-1**" posto sul fianco destro della plancia comandi;
- Sul display appaiono data, ora e temperatura *(vedi Fig.1)*;
- Premendo il tasto menù si scorre l'elenco funzioni da 1 a 7.

Fig.1

Display all'accensione della scatola elettronica

MENU 1: IMPOSTAZIONE DELLA DATA
Premendo il tasto "MENU" compare la prima impostazione "1.DATA".
Per modificare la data:
- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per variare i numeri della data;
- Premere "SELECT" per passare dal giorno al mese all'anno;
- Premendo "SELECT" quando si è posizionati sull'anno, si ritorna al punto "1.DATA".

Premere "MENU" per passare al punto 2.

MENU 2: IMPOSTAZIONE DELL'ORA

Dal punto 1, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "2.ORA".

Per modificare l'ora:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per variare i numeri dell'ora;
- Premere "SELECT" per passare dall'ora ai minuti ai secondi;
- Premendo "SELECT" quando si è posizionati sui secondi, si ritorna al punto "2.ORA".

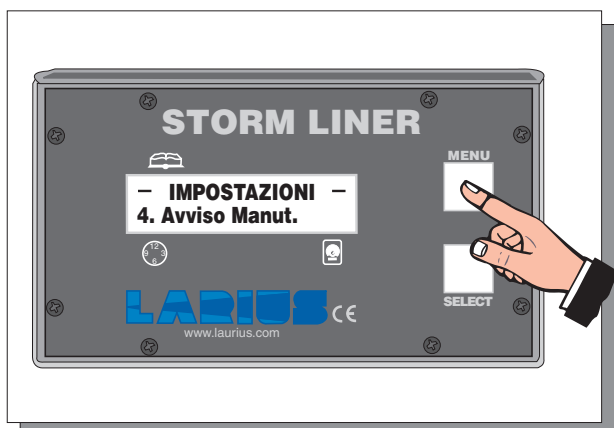
Premere "MENU" per passare al punto 3.

MENU 3: IMPOSTAZIONE ORE MANUTENZIONE

Dal punto 2, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "3.ORE MANUTENZ.". Questo menù permette di impostare un n° di ore tra una manutenzione e quella successiva.

Per modificare l'ora:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per aumentare il valore impostato. Tenendo premuto "MENU", premere e rilasciare "SELECT" per invertire il contatore e quindi diminuire il valore impostato;
- Premendo di nuovo "SELECT" si ritorna al punto "3.ORE MANUTENZ.".

Premere "MENU" per passare al punto 4.

MENU 4: AVVISO MANUTENZIONE

Dal punto 3, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "4.AVVISO MANUT.". Questo menù permette di impostare un n° di ore di preavviso di manutenzione.

Per modificare:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere "MENU" per aumentare il valore impostato. Tenendo premuto "MENU", premere e rilasciare "SELECT" per invertire il contatore e quindi diminuire il valore impostato;
- Premendo di nuovo "SELECT" si ritorna al punto "4.AVVISO MANUT.".

Premere "MENU" per passare al punto 5.

MENU 5: MANUTENZIONE OK

Dal punto 4, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "5.MANUTENZ. OK". Questo menù permette di azzerare il countdown dopo aver effettuato la manutenzione.

Per modificare:

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina;
- Premere di nuovo "SELECT" per confermare l'avvenuta manutenzione. Il display ritorna automaticamente a menù "5.MANUTENZ. OK".

Premere "MENU" per passare al punto 6.

MENU 6: TOTALI

Dal punto 5, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "6.TOTALI". Questo menù visualizza il n° di ore lavorate ed il numero di attivazioni della frizione di comando pompa.

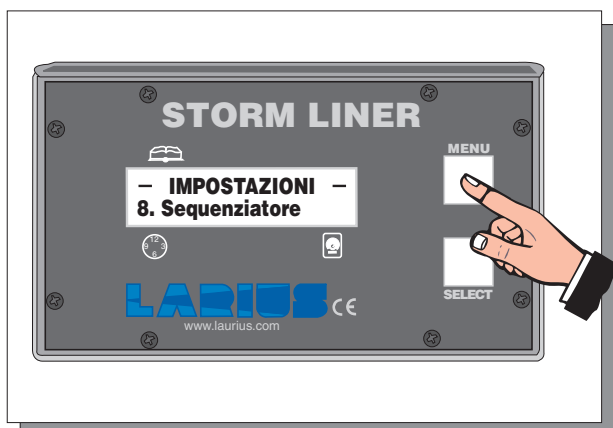
- Premere il tasto "MENU" o "SELECT" per tornare a "6.TOTALI".

Premere "MENU" per passare al punto 7.

MENU 7: LINGUA

Dal punto 6, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "7.LINGUA". In questo menù è possibile impostare la lingua.

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina e il tasto "MENU" per passare da italiano a inglese e viceversa;
- Premere "SELECT" per tornare a "7.LINGUA".

Premere "MENU" per passare al punto 8.

MENU 8: SEQUENZIATORE

Dal punto 7, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "8.SEQUENZIATORE". In questo menù è possibile selezionare o deselezionare l'utilizzo del tratteggio automatico.

- Premere il tasto "SELECT" per entrare nella pagina e il tasto "MENU" per passare da sequenziatore SI o NO e viceversa;
- Premere "SELECT" per tornare a "8.SEQUENZIATORE".

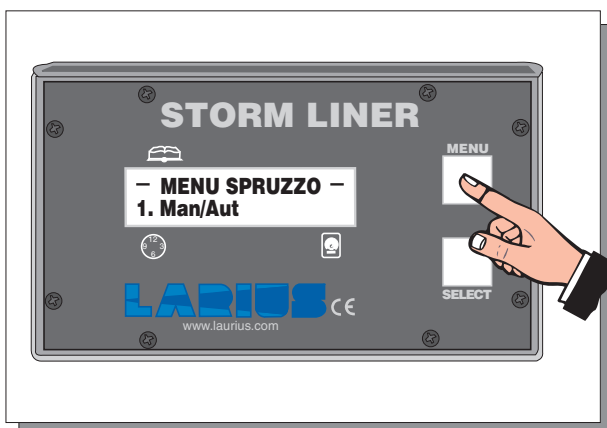
Premere "MENU" per passare al punto 9.

***N.B.:** scegliendo **"sequenziatore SI"** è possibile accedere al menu di impostazione tratteggio descritto più avanti.*

MENU 9: FINE

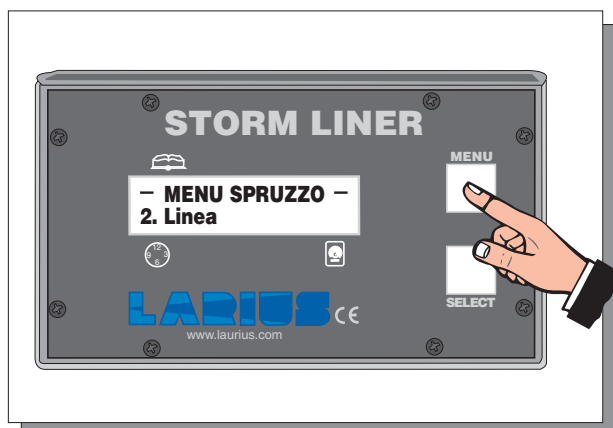
Dal punto 8, premendo il tasto "MENU" compare l'impostazione "9.FINE". Questo menù permette di ritornare alla pagina iniziale. Premere il tasto "SELECT" per tornare alla pagina iniziale.

P FUNZIONE SEQUENZIATORE DI LINEE

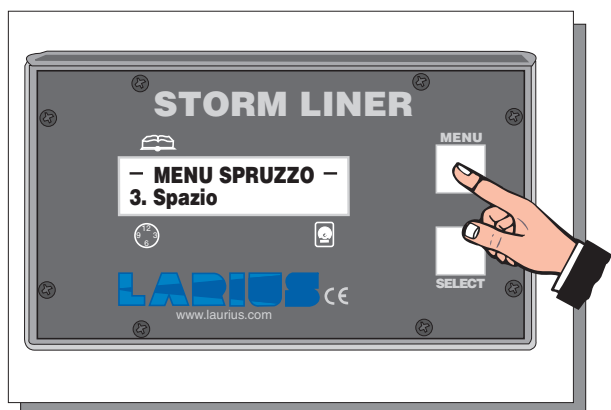
Dalla pagina iniziale, premendo per più di 2 secondi il tasto "MENU", si entra nella modalità di programmazione linee *(**N.B.** solamente se al menù 8 precedente è impostato "**sequenziatore SI**").*

MENU 1: COMANDO MANUALE

Questa funzione permette di decidere che pistole usare con la leva di comando in posizione "continua". Le possibilità sono:

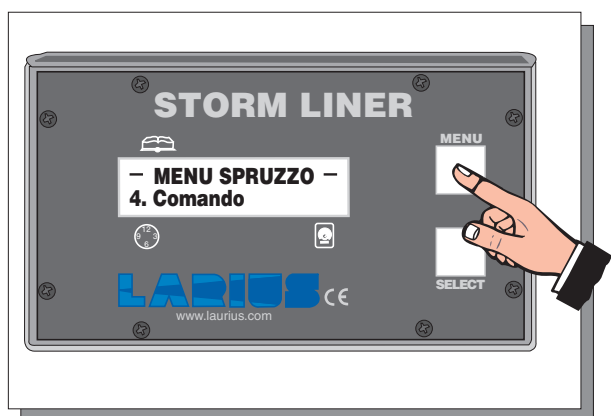
- Solo pistola SX;
- Solo pistola DX;
- Pistole SX e DX contemporaneamente;
- Premere il pulsante menù per cambiare l'impostazione;
- Premere il tasto select per uscire.

N.B.:** questo menù riguarda solamente il tipo di linea **"CONTI-NUO" ("C").

MENU 2: LINEA

Questa funzione permette di programmare la lunghezza della linea "tratteggiata".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 2;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore *(e quindi diminuire il valore impostato)*;
- Premere select per uscire.

MENU 3: SPAZIO

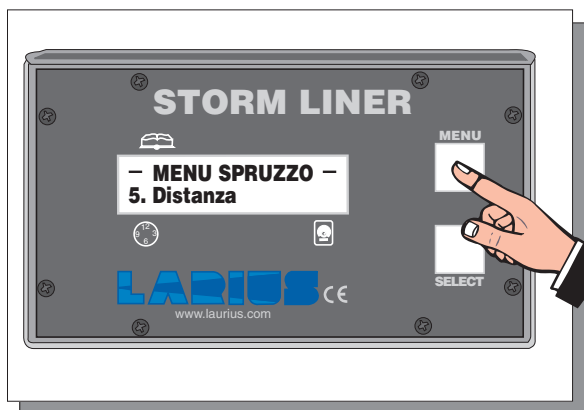
Questa funzione permette di programmare la lunghezza dello spazio vuoto del "tratteggio".

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 3;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore *(e quindi diminuire il valore impostato)*;
- Premere select per uscire.

MENU 4: COMANDO TRATTEGGIO

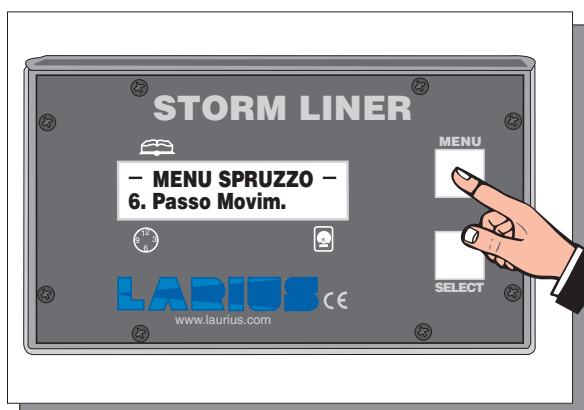
Questa funzione permette di stabilire quali pistole vengono utilizzate con la leva in posizione **"TRATTEGGIO"** (**"T"**).

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 4;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina.

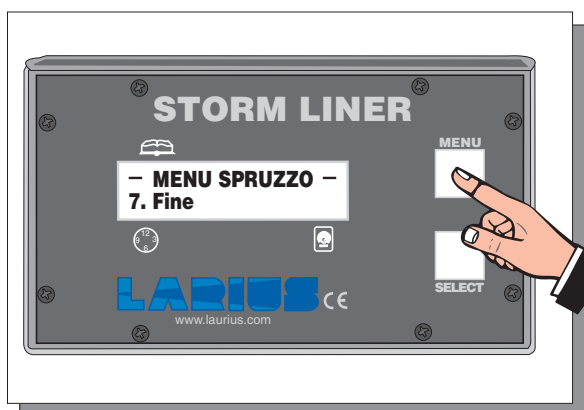
Impostazioni possibili sono:

- Pistola SX off + DX tratteggio;
- Pistola SX off + DX continuo;
- Pistola SX tratteggio + DX tratteggio;
- Pistola SX tratteggio + DX continuo;
- Pistola SX continuo + DX tratteggio;
- Premere il pulsante menù per scegliere l'impostazione desiderata;
- Premere select per uscire.

MENU 5: DISTANZA
Questa funzione permette di scegliere una distanza di lavoro dopo la quale lo spruzzo si blocca.

- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 5;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore *(e quindi diminuire il valore impostato)*;
- Premere select per uscire.

***N.B.:** il valore **"0"** disabilita il controllo.*

MENU 6: PASSO MOVIMENTO
Questa funzione permette di correggere eventuali errori di lunghezza che si verificano tra la lunghezza della linea tratteggiata impostata e quella della linea realizzata.

- Premere il tasto menù fino a pagina 6;
- Premere il tasto select per entrare nella pagina;
- Premere il tasto menù per aumentare il valore impostato *(la lunghezza della linea diminuisce)*;
- Tenendo premuto il tasto menù, premere e rilasciare il tasto select per invertire il contatore *(e quindi diminuire il valore impostato)*, la lunghezza della linea aumenta;
- Premere select per uscire.

***N.B.:** il valore del passo è già impostato dalla casa costruttrice e, generalmente, non deve essere variato.*

MENU 7: FINE
Questa funzione permette di tornare alla pagina iniziale.

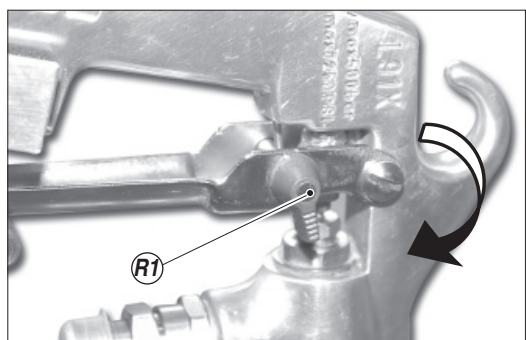
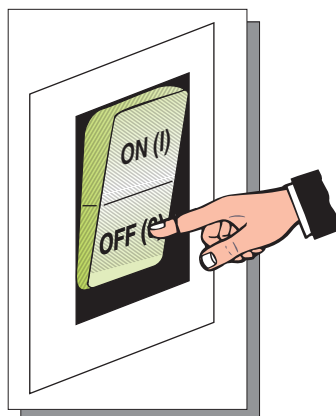
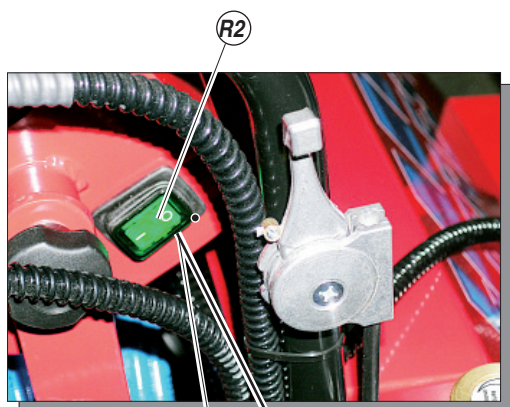
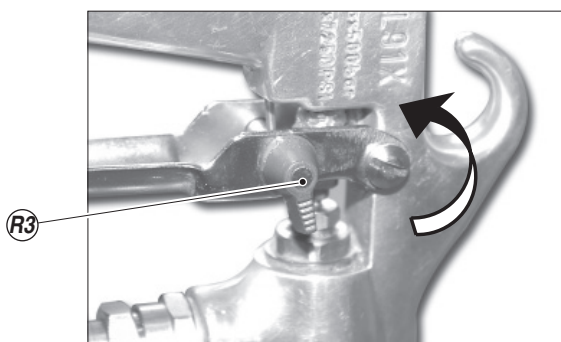
- Premere il tasto menù fino ad arrivare alla pagina 6;
- Premere il tasto select per tornare alla pagina iniziale.

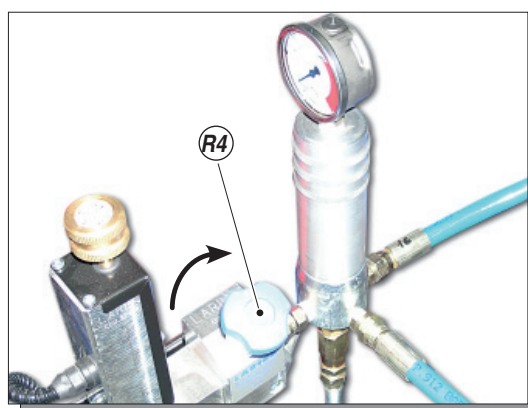
Dopo aver impostato le varie opzioni è possibile passare dalla linea continua a quella tratteggiata mentre la macchina sta lavorando semplicemente cambiando posizione alla leva di comando:
T = TRATTEGGIO *(lavoro con le impostazioni del menù "2.LINEA" e "3.SPAZIO")*;
C = CONTINUA *(lavoro con le impostazioni del menù "1.COMANDO MANUALE")*;

Q INCONVENIENTI E RIMEDI

Problema	Causa	Soluzione
• **Il motore non si avvia**	• Il rubinetto della benzina è chiuso; • Il motore è senza benzina; • Il motore è freddo; • Il cavo della candela è staccato o danneggiato;	• Commutare su "Aperto" il rubinetto della benzina; • Rifornire il serbatoio della benzina; • Portare la leva dello Start in posizione MAX.; • Collegare o sostituire il cavo;
• **L'apparecchiatura non si avvia**	• Interruttore on-off spento; • Pressostato guasto; • Scatola comandi elettrici motore guasta; • La linea del materiale in uscita della pompa è già in pressione; • Il prodotto è solidificato all'interno della pompa;	• Accertarsi che l'interruttore on-off sia sulla posizione "on" e ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione; • Verificare ed eventualmente sostituirlo; • Verificare ed eventualmente sostituirla; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito; • Aprire la valvola di scarico per scaricare la pressione nel circuito e spegnere la macchina. Smontare il pompante e il pressostato e pulire;
• **L'apparecchiatura non aspira il prodotto**	• Filtro di aspirazione otturato; • Filtro di aspirazione troppo fine; • L'apparecchiatura aspira aria;	• Pulirlo o sostituirlo; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa *(con prodotti molto densi togliere il filtro)*; • Controllare il tubo di aspirazione;
• **L'apparecchiatura aspira ma non raggiunge la pressione voluta**	• Manca il prodotto; • L'apparecchiatura aspira aria; • La valvola di scarico è aperta; • Le guarnizioni del pompante sono usurate; • Valvola di aspirazione o di mandata sporca;	• Aggiungere il prodotto; • Controllare il tubo di aspirazione; • Chiudere la valvola di scarico; • Sostituire le guarnizioni; • Smontare il gruppo pompante;
• **Nel premere il grilletto la pressione si abbassa notevolmente**	• L'ugello è troppo grande o usurato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Sostituirlo con uno più piccolo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La pressione è normale ma il prodotto non viene polverizzato**	• L'ugello è parzialmente otturato; • Il prodotto è troppo denso; • Il filtro del calcio pistola è troppo fine;	• Pulirlo o sostituirlo; • Se possibile diluire il prodotto; • Sostituirlo con un filtro a maglia più grossa;
• **La polverizzazione non è perfetta**	• L'ugello è usurato;	• Sostituirlo;
• **L'apparecchiatura non si arresta quando si rilascia il grilletto della pistola *(il motore gira lentamente e lo stelo pistone continua a salire e/o scendere)***	• Le guarnizioni del pompante sono usurate; • Valvola di aspirazione o di mandata sporca; • Valvola di scarico difettosa.	• Sostituire le guarnizioni; • Smontare il gruppo pompante e pulire; • Verificare ed eventualmente sostituirla.

R PROCEDURE DI CORRETTA DECOMPRESSIONE

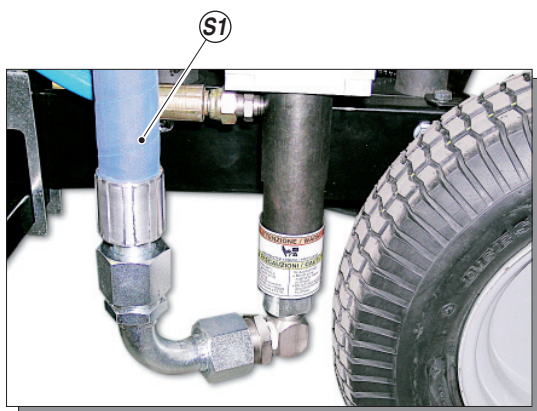
- Inserire il fermo (**R1**) di sicurezza della pistola.

- Premere l'interruttore (**R2**) su **OFF** così da spegnere l'apparecchiatura.

- Disinserire il fermo di sicurezza (**R3**).

- Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione. Al termine inserire di nuovo il fermo di sicurezza.

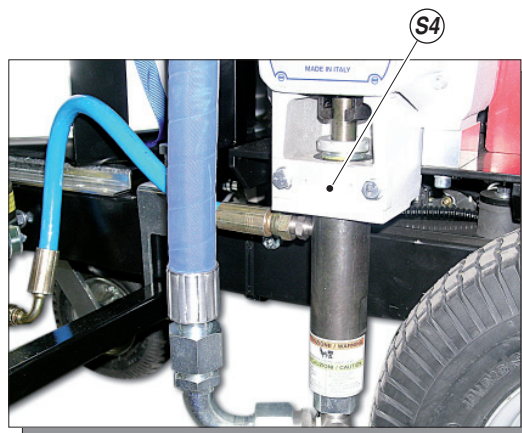
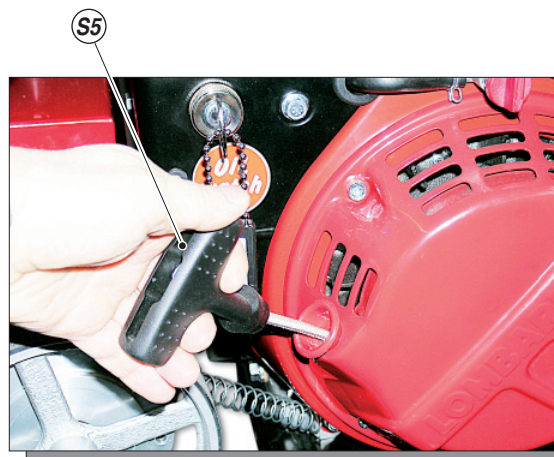
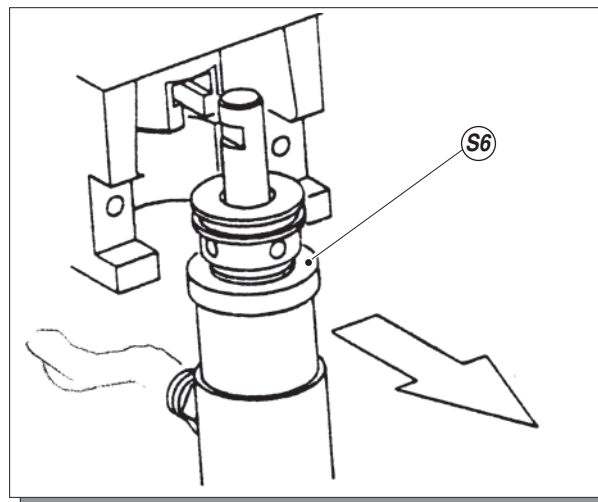
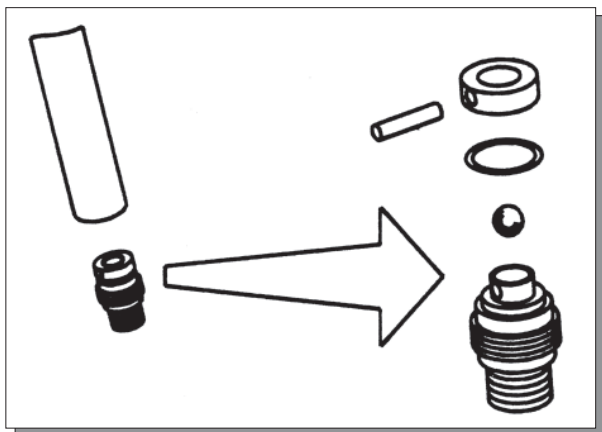
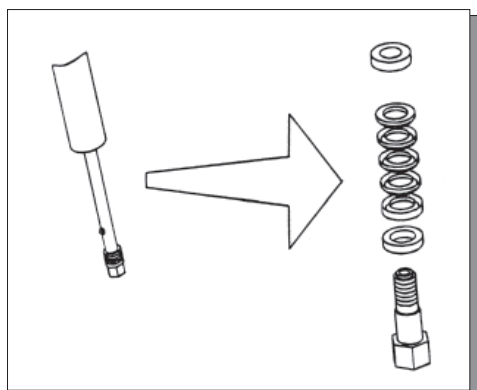
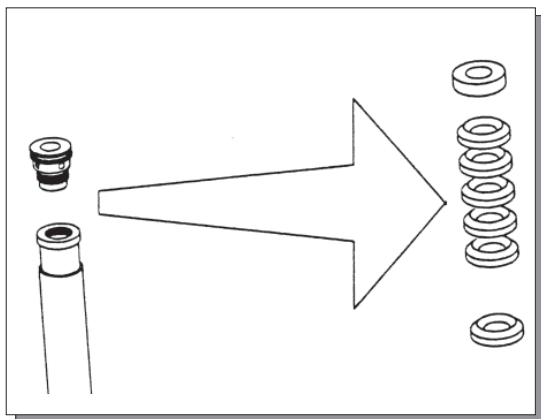
- Aprire la valvola di ricircolo (**R4**) per scaricare la pressione residua.

ATTENZIONE :
Se dopo queste operazioni si sospetta che l'apparecchiatura sia ancora in pressione a causa dell'ugello otturato o del tubo flessibile otturato agire nel seguente modo:

- **Allentare molto lentamente l'ugello della pistola.**
- **Disinserire il fermo di sicurezza.**
- **Puntare la pistola contro il recipiente di raccolta del prodotto e premere il grilletto per scaricare la pressione.**
- **Allentare molto lentamente il raccordo di collegamento del tubo flessibile alla pistola.**
- **Procedere alla pulizia o sostituzione del tubo flessibile e dell'ugello.**

S SOSTITUZIONE DELLE GUARNIZIONI DEL GRUPPO POMPANTE

Si consiglia di effettuare questa operazione dopo aver completato la pulizia dell'apparecchiatura. Scaricare la pressione prima di proseguire nelle operazioni *(seguire la "procedura di corretta decompressione")*.

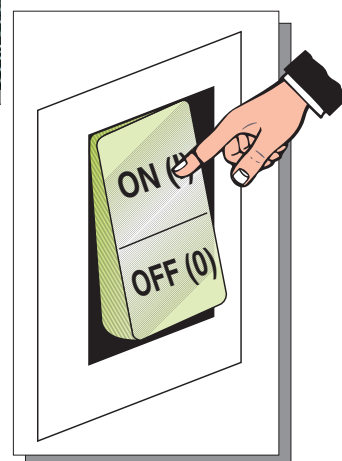
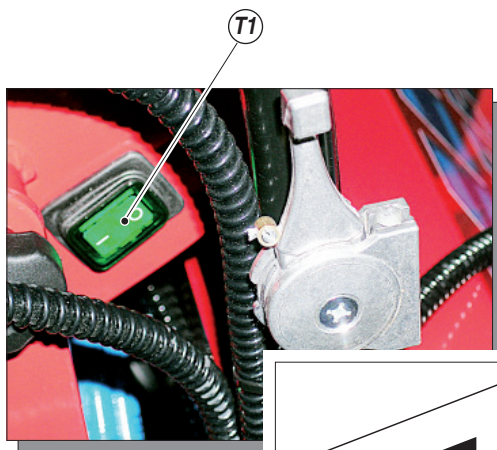
- Scollegare il tubo (**S1**) dal gruppo pompante (**S2**).

- Scollegare il gruppo pompante allentando le due viti di serraggio (**S3**).

- Rimuovere il collare di protezione (**S4**).

- Tirare leggermente la cinghia di accensione (**S5**) fino a portare lo stelo pistone nel punto inferiore della sua corsa.

- Sfilare il pompante (**S6**) dall'alloggiamento.

- Svitare il tubo di aspirazione rigido.

- Svitare la ghiera premiguarnizioni superiore.
- Svitare la valvola di aspirazione e pulire e/o sostituire se necessario i particolari della stessa.
- Sfilare dal basso lo stelo pistone.
- Smontare lo stelo pistone e sostituire il pacco guarnizioni se usurato.
- Togliere, se necessario le guarnizioni superiori per la loro sostituzione

- Per il riassemblaggio corretto vedere l'esploso del gruppo di pompaggio.

T PULIZIA E/O SOSTITUZIONE DEL PRESSOSTATO

CONTROLLO DEL PRESSOSTATO

Prima di verificare se la causa del non funzionamento dell'apparecchiatura è dovuta ad un guasto al pressostato o alla scatola comandi elettrici procedere come segue:

- Verificare l'esatto collegamento alla linea elettrica.
- Accertarsi che l'interruttore (**T1**) sia sulla posizione **ON *(I).***

- Ruotare un poco in senso orario la manopola di regolazione della pressione (**T2**) fino all'avviamento del motore elettrico.

- Se dopo questi controlli l'apparecchiatura non si è avviata, procedere alla verifica del pressostato.

- Accertarsi che l'apparecchiatura non aspiri del materiale (togliere il secchio del prodotto).

- Aprire la valvola di scarico (**T3**).

- Smontare il gruppo pompante come indicato al capitolo precedente.

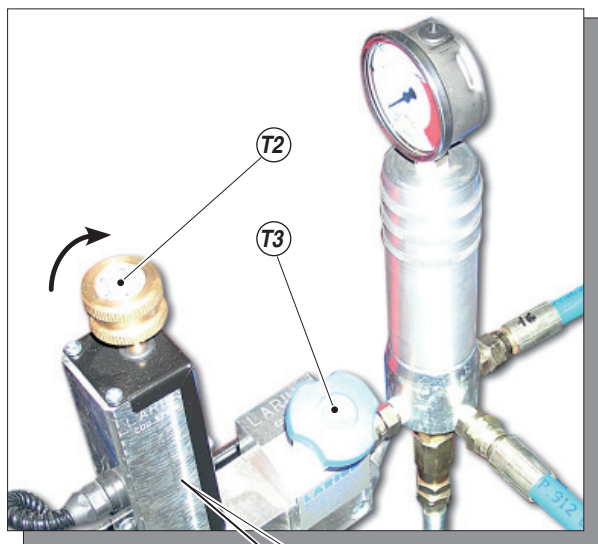
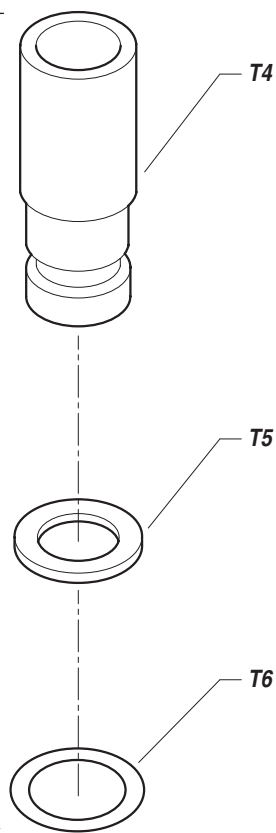
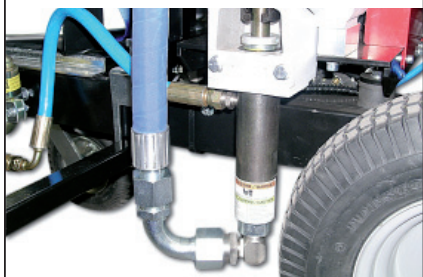
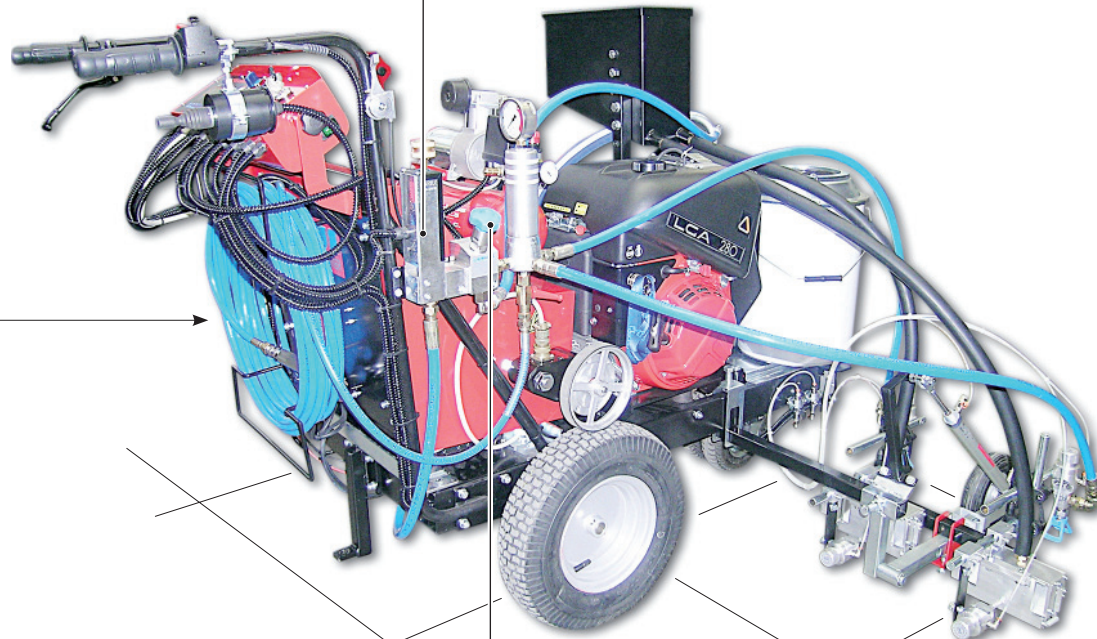
- Togliere dalla sede il tastatore di pressione (**T4**) e verificare la mobilità del perno interno. Se è il caso, pulire a fondo (*per smontaggio vedi pag.32*).

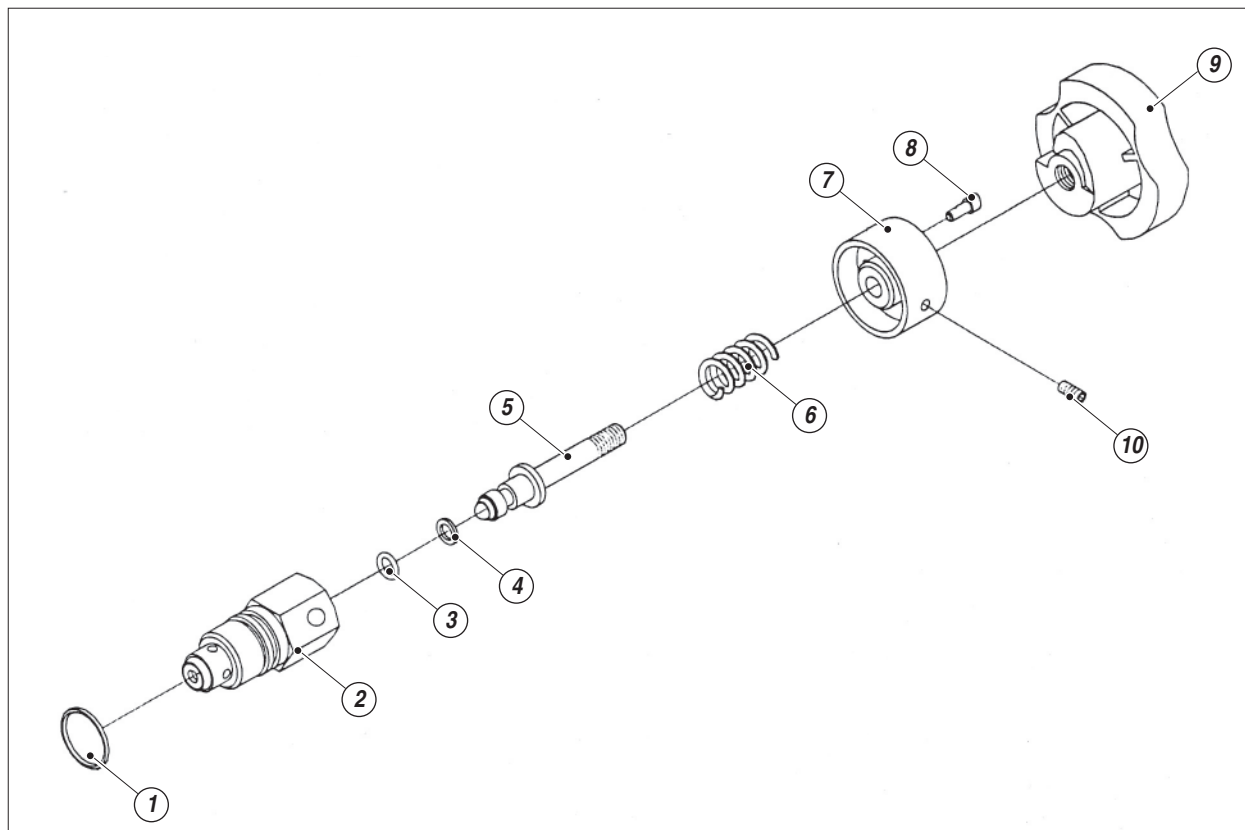
- Verificare inoltre gli organi di tenuta (OR ***(T6)*** e anello in teflon ***(T5)***). Se usurati o "pizzicati", sostituirli.

- Smontare il blocco di sostegno e verificare mediante tester il funzionamento del microinterruttore. Se guasto, sostituirlo.

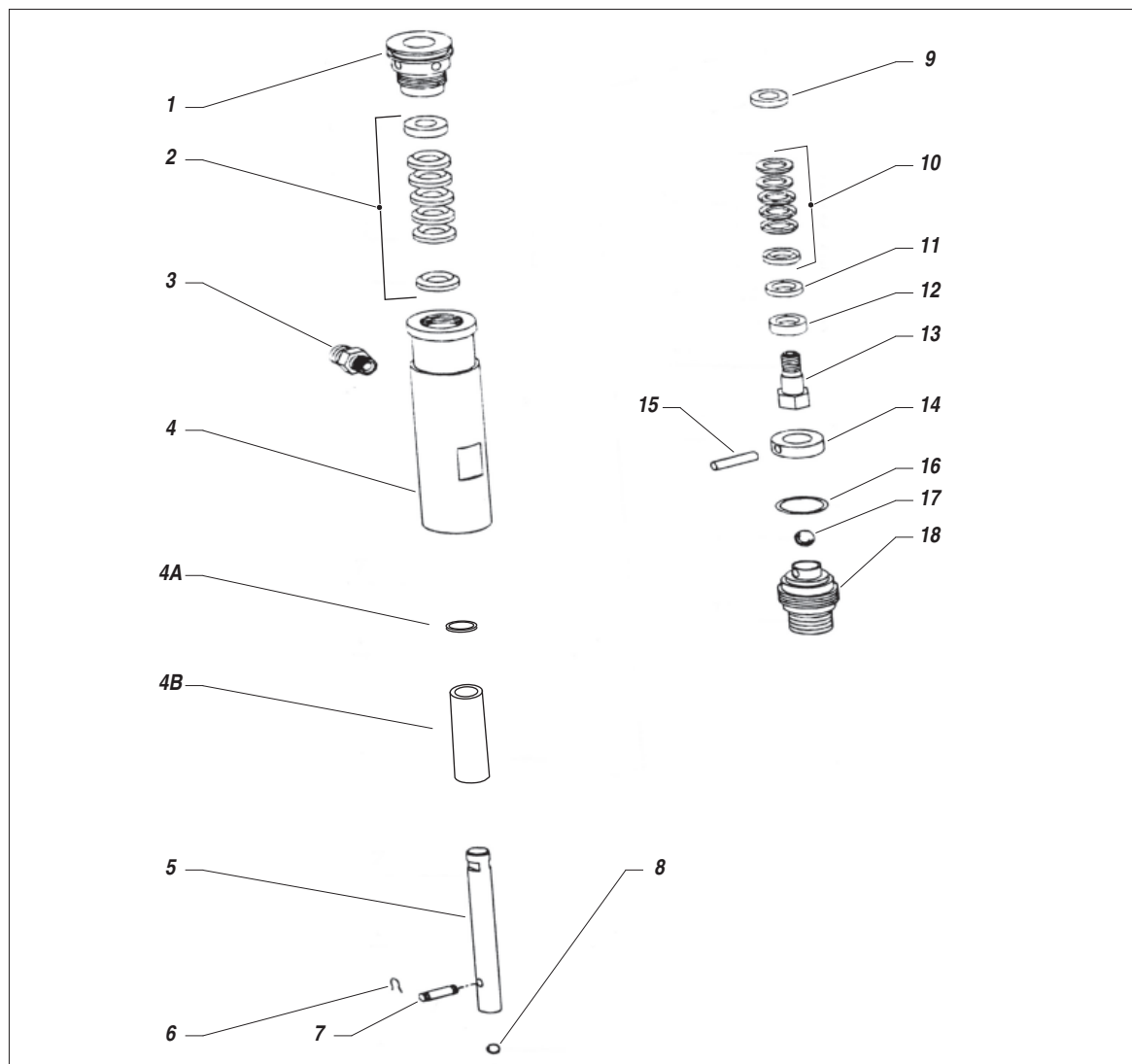
- Rimontare tutto centrando il blocco con le viti di serraggio.

- Rimontare il tutto e riavviare la macchina seguendo la procedura indicata.

- Se l'apparecchiatura **non si avvia**, bisogna verificare i collegamenti elettrici e la scatola comandi elettrica motore e, se è il caso, sostituirla.

PARTICOLARI DI RICAMBIO

U GRUPPO VALVOLA DI RICIRCOLO-SICUREZZA RIF. 37440

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Pos.	Codice	Descrizione
1	8402	O-ring
2	37447	Sede valvola
3	301013	O-ring
4	37284	Anello antiestrusione
5	37446	Asta materiale
6	37281	Molla
7	37449	Boccola
8	37444	Spina di posizione
9	37448	Manopola
10	37289	Grano

V POMPANTE COMPLETO

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
	37076	Pompante completo	9	37553	Anello premiguarnizioni
1	37113	Ghiera premiguarnizioni	10 * **	37457	Pacco guarnizioni inferiori
2 * **	37144	Pacco guarnizioni superiori	11	37130	Rondella
3	95230	Nipplo 3/8"	12 * **	37554	Raschia olio
4	37109/1	Alloggiamento pompante	13	37555	Pistone pompante
4A	96083	Guarnizione	14	98368	Anello
4B	37109/2	Camicia	15	98370	Spina fermo sfera
5	37111	Stelo pistone	16**	96093	Anello OR
6**	96087	Anello elastico	17**	16120	Sfera Ø1/2"
7	98362	Spina	18	4496	Valvola di aspirazione
8**	7071	Sfera Ø9			

*** Kit guarnizioni completo (superiori e inferiori) cod. 37458**
**** Kit manutenzione pompante cod. 40347**

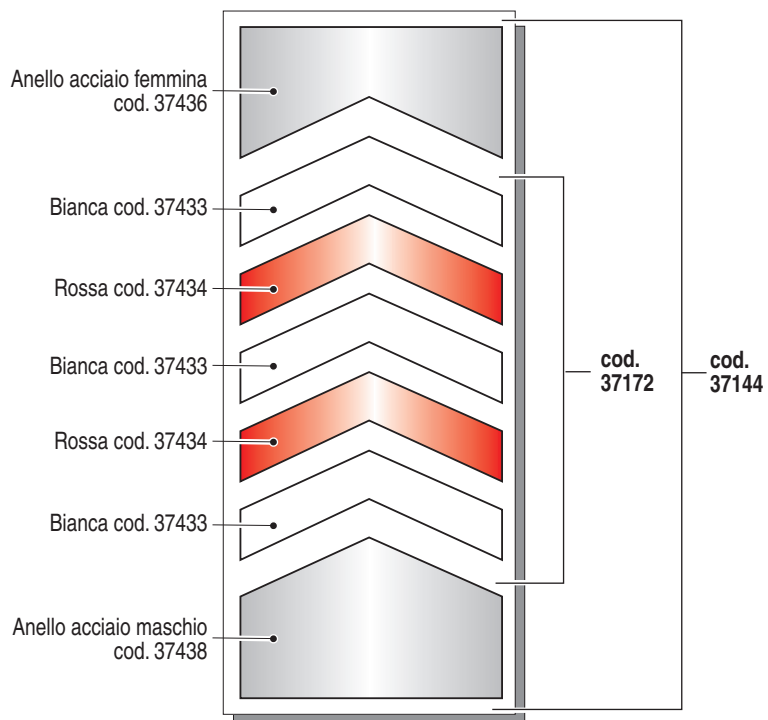
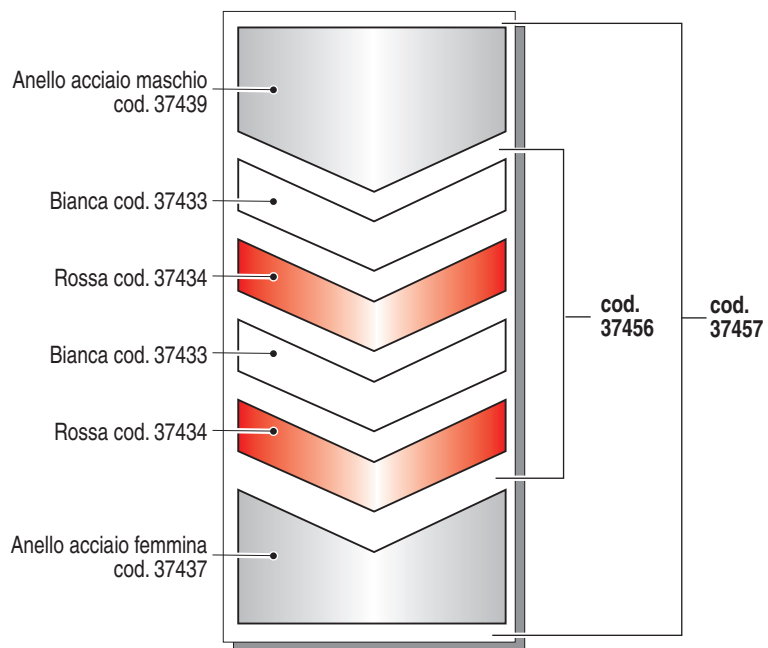
Sistema di montaggio

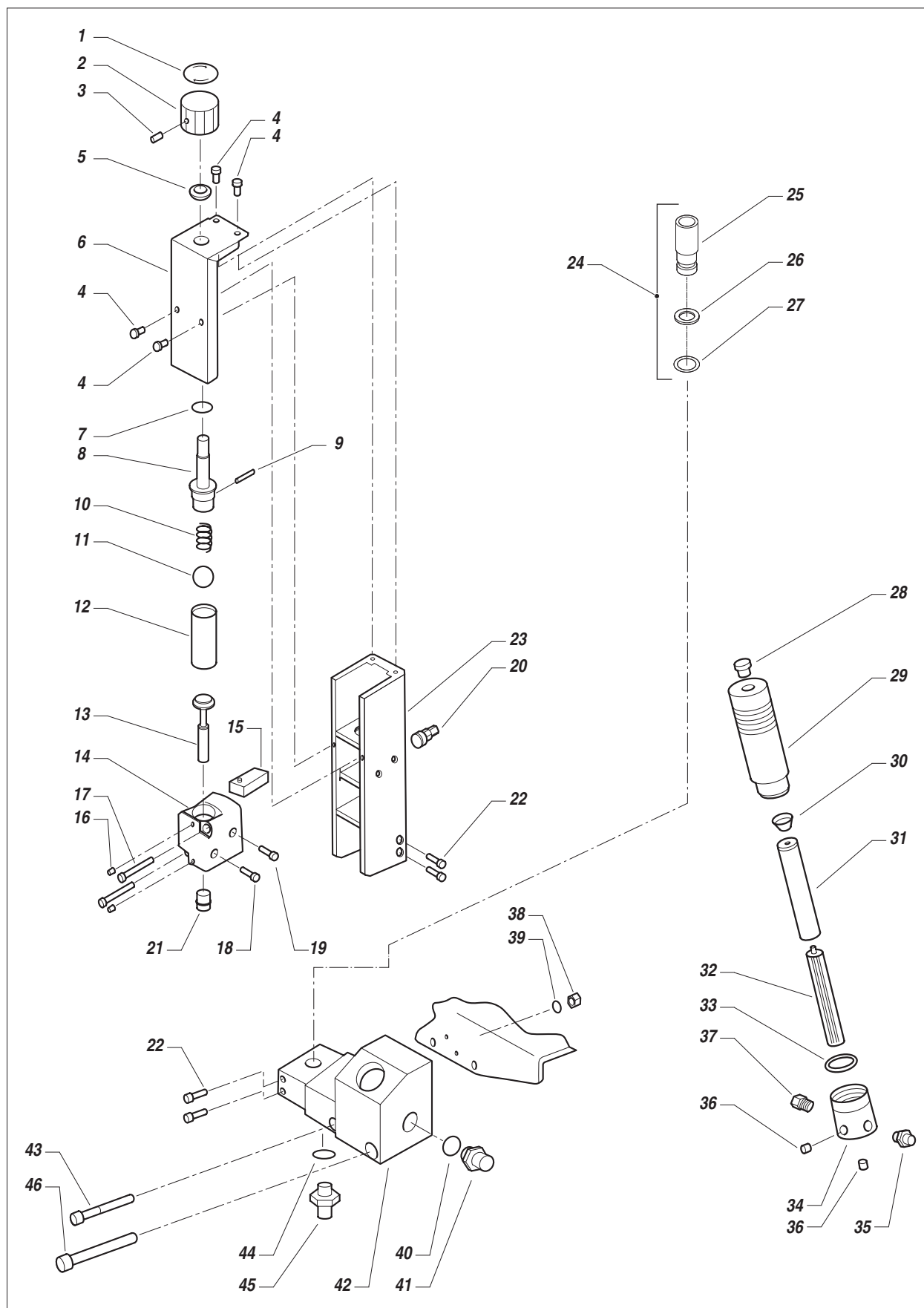
Anello acciaio femmina cod. 37436
Bianca cod. 37433
Rossa cod. 37434
Bianca cod. 37433
Rossa cod. 37434
Bianca cod. 37433
Anello acciaio maschio cod. 37438

cod. 37172
cod. 37144

Tenute superiori

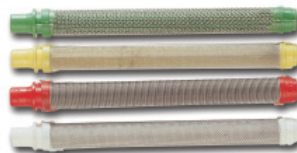
Anello acciaio maschio cod. 37439
Bianca cod. 37433
Rossa cod. 37434
Bianca cod. 37433
Rossa cod. 37434
Anello acciaio femmina cod. 37437

cod. 37456
cod. 37457

Tenute inferiori

W DISPOSITIVO DI CONTROLLO DELLA PRESSIONE COMPLETO

Pos.	Codice	Descrizione	Pos.	Codice	Descrizione
1	16308	Etichetta	**24**	**16330**	**Rilevatore completo**
2	16301	Manopola	**25**	16331	Corpo rilevatore
3	32017/1A	Grano	**26**	16333	Anello antiestrusione
4	96028	Viti	**27**	9287	O-ring
5	16037	Guarnizione	**28**	95214	Tappo
6	37419	Lamina di chiusura	**29**	96201	Serbatoio filtro
7	81017	Anello elastico	**30**	96202	Molla staccio
8	16315	Perno di regolazione	**31**	95218	Staccio filtro 30M
9	16309	Spina	**32**	96207	Supporto staccio
10	16303	Molla	**33**	96203	Anello OR
11	4060	Sfera	**34**	96204	Base filtro
12	16304	Canotto di taratura	**35**	96206	Nipplo 1/4"G-M16x1,5
13	16306	Asta di comando	**36**	96205	Grano 1/4" GC
14	16311	Scatola di sostegno	**37**	3279	Raccordo girevole
15	16313	Microinterruttore	**38**	52017	Dado
16	22059	Grano	**39**	32024	Rondella
17	16310	Viti	**40**	33007	Rondella
18	16312	Vite	**41**	33006	Raccordo inox M16x1,5
19	5338/1	Vite nylon	**42**	37417	Blocchetto materiale
20	20450	Pressacavo	**43**	37406	Vite
21	16307	Boccola di taratura	**44**	33010	Rondella rame
22	54004	Viti	**45**	34109	Raccordo inox 3/8"
23	37418	Sostegno pressostato	**46**	37402	Vite

Z ACCESSORI

ATTENZIONE: per ogni particolare richiesto indicare sempre il codice e la quantità.

Art. 11180: L91X 1/4"
Art. 11120: L91X M16x1,5

FILTRI CALCIO PISTOLA
Art. 11039: Verde (30M) - **Art. 11038:** Bianco (60M)
Art. 11037: Giallo (100M) - **Art. 11019:** Rosso (200M)

Art. 270: FILTRO 100 MESH
Art. 271: FILTRO 60 MESH

Art. 0147:
MANOMETRO

Art. 217560: MX 1000 E

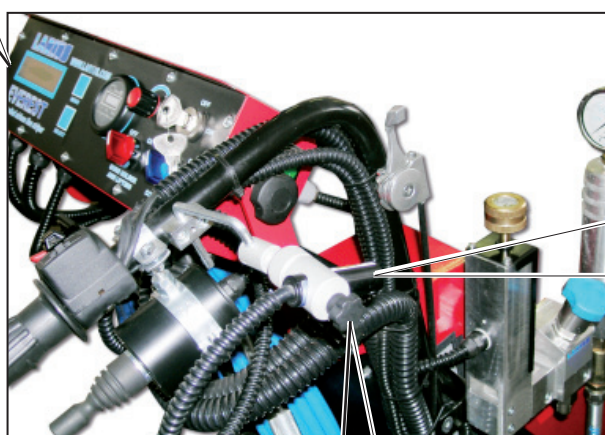
KIT 40325: L91X +
FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
TUBO 3/8 x 15 mt. - M16x1,5

Art. 16685:
SISTEMA ASPIRAZIONE
DISPERSIONE

TUBO ALTA PRESSIONE
Ø 3/16 - 1/4 - 3/8

Art. 96200:
FILTRO IN LINEA COMPLETO

Art. 4505: PUNTATORE LASER

Interruttore per accensione puntatore laser

Puntatore laser

Manopola regolazione posizionamento laser

Art. 4506: FARO ORIENTABILE

Art. 4507: LAMPEGGIANTE

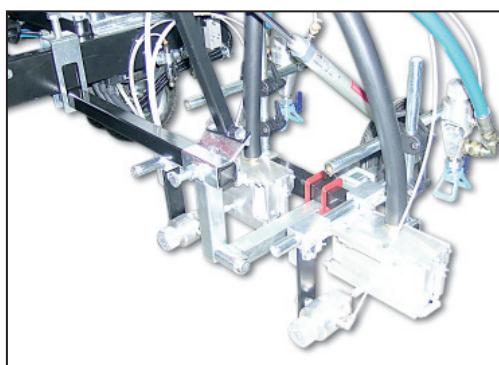
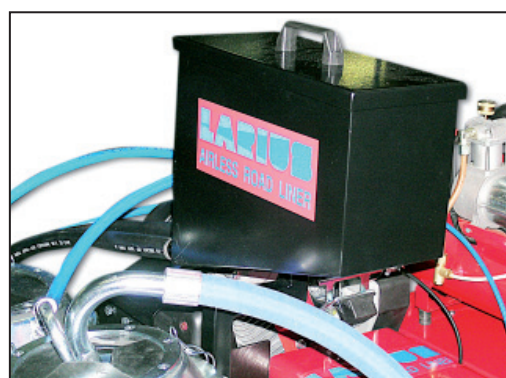
Art. 4720: KIT SEDILE

SUPER FAST-CLEAN

UGELLO SUPER FAST-CLEAN

Codice ugelli		
SFC07-20	SFC19-60	SFC29-80
SFC07-40	SFC21-20	SFC31-40
SFC09-20	SFC21-40	SFC31-60
SFC09-40	SFC21-60	SFC31-80
SFC11-20	SFC23-20	SFC33-40
SFC11-40	SFC23-40	SFC33-60
SFC13-20	SFC23-60	SFC33-80
SFC13-40	SFC25-20	SFC39-40
SFC13-60	SFC25-40	SFC39-60
SFC15-20	SFC25-60	SFC39-80
SFC15-40	SFC27-20	SFC43-40
SFC15-60	SFC27-40	SFC43-60
SFC17-20	SFC27-60	SFC43-80
SFC17-40	SFC27-80	SFC51-40
SFC17-60	SFC29-20	SFC51-60
SFC19-20	SFC29-40	SFC51-80
SFC19-40	SFC29-60	

Art. 18280: GUARNIZIONE

Art. 18270: SUPER FAST-CLEAN base UE 11/16x16

Code 4500:
DISTRIBUTORE MICROSFERE

Code 4405:
SERBATOIO PERLINE CON DISTRIBUTORE

PROLUNGA PISTOLA
Art. 153: cm 30
Art. 155: cm 60 - **Art. 156:** cm 100

PROLUNGA COMPLETA DI FAST-CLEAN
Art. 170: cm 30
Art. 171: cm 60 - **Art. 172:** cm 100

PLA 1/4”
+ FAST-CLEAN CON
UGELLO A SCELTA
Art. 11420-11425-11430: cm 130-180-240

PLA M16x1,5
+ FAST-CLEAN CON UGELLO A SCELTA
Art. 11421-11426-11431: cm 130-180-240

Art. 16780: RULLO DI VERNICIATURA
TELESCOPICO
Gun 220 bar
Estensione 1300 - 2000 mm

PLA
Art. 11400: cm 130
Art. 11401: cm 180 - **Art. 11402:** cm 240

La casa produttrice si riserva la possibilità di variare caratteristiche e dati
del presente manuale in qualunque momento e senza preavviso.

LINE STRIPERS

LARIETTE 2000

LARIUS 3000

STORM 4000

ECO-POWER

VIKING

COSTRUTTORE:

23801 CALOLZIOCORTE - LECCO - ITALY - Via Stoppani, 21
Tel. (39) 0341/62.11.52 - Fax (39) 0341/62.12.43
E-mail: larius@larius.com - Internet http://www.larius.com